



MODELO: AXT-MS260Y

MANUAL DE USUARIO
Motosoldadora Inversor 260A
Generador 1800W



¿Necesitas ayuda? Llama al (33) 3560 6200 o al 01 800 062 2200 Horario de operación: Lunes a Viernes de 8:00 a 18:00 www.itcompany.com.mx

SÍRVASE EXAMINAR INMEDIATAMENTE LA CAJA Y EQUIPO EN BUSCA DE DAÑOS

Cuando este equipo se envía, los derechos pasan al comprador después de recibirlo del transportista. En consecuencia, las reclamaciones por daños en el material durante el transporte deberán ser hechas por el comprador ante la compañía de transporte en el momento en que se recibe el envío.

ÍNDICE

Introducción.....	4
Simbolos de seguridad.....	5
Advertencias de seguridad.....	6
Precauciones antes de operar la máquina.....	14
Instalación y sugerencias antes de operar.....	15
Descripción técnica.....	16
Instrucciones de operación.....	21
Uso del generador de soldadura.....	22
Requisitos de carga de salida.....	23
Solución de problemas básicos.....	25
Mantenimiento.....	27
Transporte y almacenaje.....	29
Diagrama de conexiones.....	30
Politica de garantía.....	34
Garantía del equipo.....	35

MANUAL DEL USUARIO



ATENCIÓN: Lea, entienda y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual antes de usar esta herramienta.

Garantía de 2 años contra defectos de fabricación, esta garantía no cubre los daños causados por usos inadecuados de la máquina, así como el desgaste natural producido por su uso.

IMPORTANTE

Le agradecemos su preferencia y esperamos seguir teniendo el gusto de servirle en el futuro. Este manual al igual que el que vienen en su equipo contienen información importante para la recepción, instalación, operación y mantenimiento del mismo. Es muy importante que se tome el tiempo para leerlos detenidamente y comprender las instrucciones antes de iniciar su instalación y guardarlos en un lugar seguro para referencias posteriores.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD



este símbolo aparece en todas las instrucciones de seguridad personal y del equipo acompañada de las palabras advertencia o peligro, indica que de no respetar este punto puede significar graves riesgos lea y entienda el manual de seguridad y todos los suplementos (si se adjuntan) por completo antes de operar su equipo. se recomienda vestir de manera adecuada.



Esta máquina debe ser operada y mantenida por personal o profesionales de tiempo completo. ¡No se le permite operar y repararlo a menos que lea este manual con anticipación!



ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

ATENCIÓN: Las siguientes señales significan advertencia. Hacer funcionar partes y recibir una descarga eléctrica o partes térmicas dañará su cuerpo u otros. Los avisos correspondientes son los siguientes. Es una operación bastante segura después de tomar varias medidas de protección necesarias.

INTRODUCCIÓN



¡Gracias por elegir usar el generador de soldadura de gasolina de nuestra empresa!

El generador de soldadura de gasolina producido por nuestra empresa representa un nuevo tipo de generador de soldadura de gasolina de frecuencia variable, desarrollado a través de la integración de características y ventajas clave de modelos similares tanto a nivel nacional como internacional.

Este producto es un generador de soldadura de gasolina de alto rendimiento, utiliza la PCB como núcleo del sistema de control de circuito integrado de código numérico, que es la principal investigación y desarrollo y ganó una serie de beneficios nacionales. El rendimiento del producto es excelente: el producto está hecho de una máquina eléctrica magnética permanente, lo que reduce en gran medida el consumo de combustible; La corriente de salida de soldadura es un trabajo fuerte y sostenible, su tasa de continuidad de trabajo es del 80%, especialmente adecuada para la industria de soldadura no eléctrica de campo; Es un 10%-15% más alto que la excitación convencional, y su fuente de energía auxiliar y frecuencia son inestables. El modelo tiene un diseño de apariencia novedoso y elegante y una apariencia hermosa.

El generador de soldadura adopta un nuevo tipo de Generación, con gran potencia, bajo consumo de combustible, baja contaminación, operación simple, fácil de mover, etc.;

Esta especificación describe los métodos de operación y mantenimiento del generador de soldadura de gasolina. Antes de utilizar este producto, asegúrese de leer y comprender atentamente las instrucciones. Siempre que siga los requisitos especificados en este manual, extenderá la vida útil del producto.

Toda la información técnica y las ilustraciones de este manual están actualizadas en el momento de su publicación. Debido a revisiones y otros cambios, el contenido de este manual puede diferir ligeramente de las condiciones reales. La Compañía se reserva el derecho de realizar cambios de vez en cuando sin previo aviso en la preparación de las versiones revisadas. De principio a fin, nuestra empresa está siempre con usted. Si tiene alguna pregunta sobre el uso de la máquina, contáctenos. Siempre estamos esperando para servirle.

Descripción de Símbolos

ATENCIÓN: Lea, y entienda la descripción de los símbolos de seguridad. Antes de operar este equipo.

 ¡Advertencial! Peligro de electrocución	 ¡Advertencial! Peligro de electrocución	 Lleve puesta ROPA DE PROTECCIÓN	 Lleve puestos GUANTES DE SEGURIDAD	 Aísle la mesa de trabajo y coloque la tierra.	 Conecte planta a tierra
 Desconecte la máquina de la red de poder después de usar	 Lleve puestos GAFAS DE SEGURIDAD	 LOS RAYOS DEL ARCO pueden quemar sus ojos y piel.	 ¡Advertencial! Presencia de rayos intensos visibles e invisibles (ultravioleta e infrarrojo)	 Peligro de quemaduras. Presencia de componentes calientes	 Peligro de quemaduras. Presencia de componentes calientes
 Trabaje en ambientes ventilados y/o uso con extractores	 No toque electrodos o cables dañados	 Las chispas de soldadura o corte pueden provocar incendio o explosión	 ¡Advertencial! presencia de luz ultravioleta y radiación	 ¡Peligro! Riesgo de electrocución, Presencia de voltaje	 ¡Advertencial! de vapores dañinos causados por procesos de uso
 Use Gafas de protección	 Uso de respiradores	 ¡Advertencial! Presencia de chispas y proyectiles metálicos peligrosos para los ojos	 ¡Advertencial! Presencia de Gas	 ¡Advertencial! Peligro de incendio	 ¡Advertencial! Peligro de incendio
 Instale los tanques de gas en posición recta y vertical	 Asegure la presencia de un extinguidor cerca	 ¡Advertencial! Peligro de Explosión	 ¡Advertencial! No soldé o realice corte de plasma en contenedores cerrados	 ¡Advertencial! Campos electromagnéticos	 ¡Advertencial! Campos electromagnéticos
 ¡Advertencial! El campo electromagnético puede causar mal funcionamiento de marcapasos	 ¡Advertencial! Ruido excesivo use protección auditiva	 ¡Advertencial! Mantenga manos lejos de la entorchada	 ¡Advertencial! Mantenga manos lejos de ejes giratorios en movimiento	 ¡Precaución! El alambre de soldar puede causar heridas	 Emisión de radiaciones de alta frecuencia
 ¡Advertencial!	 ¡Advertencial! Leer el manual antes de usar el producto	 ¡Advertencial! Los cilindros pueden explotar si se dañan	 ¡Advertencial! Las baterías pueden explotar si se dañan	 ¡Advertencial! Las placas móviles pueden provocar lesiones	 ¡Advertencial! Las chipsas despedidas por los equipos pueden provocar lesiones
 ¡Advertencial! Antorcha alto voltaje	 ¡Advertencial! Electrodo alto voltaje	 Uso obligatorio de careta de soldar	 Uso obligatorio de calzado de seguridad	 Uso obligatorio de equipo de seguridad	 Precauciones de seguridad para la instalación y ubicación
 Comprobar seguridad					

CHOQUE ELÉCTRICO PUEDE LLEVAR A LA MUERTE



a) Los circuitos del electrodo y trabajo (o tierra) están eléctricamente “calientes” cuando la soldadora está encendida. No toque estas partes “calientes” con su piel desnuda o ropa mojada. Utilice guantes secos sin perforaciones para aislar sus manos.

b) Aíslese del trabajo y tierra utilizando aislamiento seco. Asegúrese de que el aislamiento sea lo suficientemente grande para cubrir su área completa de contacto físico con el trabajo y tierra.

Además de las precauciones de seguridad normales, si la soldadura debe realizarse bajo condiciones eléctricamente peligrosas (en lugares húmedos o mientras utiliza ropa mojada; en las estructuras metálicas como los pisos, rejas o andamios; cuando esté en espacios reducidos y en posiciones incómodas como estar sentado, de rodillas o acostado, si hay un alto riesgo de contacto accidental o inevitable con la pieza de trabajo o tierra) utilice el siguiente equipo:

- Soldadora (Alambre) de Voltaje Constante de CD Semiautomática.
- Soldadora Manual de CD (Varilla).
- Soldadora de CA con Control de Voltaje Reducido.

c) En la soldadura de alambre semiautomática o automática, el electrodo, carrete del electrodo, cabezal de soldadura, tobera o pistola de soldadura semiautomática también están eléctricamente “calientes”.

d) Siempre asegúrese de que el cable de trabajo haga una buena conexión eléctrica con el metal que está siendo soldado. La conexión deberá estar tan cerca como sea posible del área que está siendo soldada.

e) Aterrice el equipo con el que va a soldarse a un sistema de tierra física.

f) Mantenga el porta electrodo, pinza de trabajo, cable de soldadura y máquina de soldadura en buenas condiciones de operación segura.

g) Nunca sumerja los electrodos en agua para enfriarlos.

h) Nunca toque de manera simultánea las partes eléctricamente “calientes” de los porta electrodos conectados a dos soldadoras porque el voltaje entre las dos pueden ser el total del voltaje de circuito abierto de ambas.

i) Cuando trabaja sobre el nivel del piso, utilice un cinturón de seguridad para protegerse de una caída en caso de descarga.

EL GAS, PUEDE SER PERJUDICIAL PARA SU SALUD



a) La soldadura puede producir humos y gases peligrosos para la salud. Evite respirar estos humos y gases. Cuando suelde, mantenga su cabeza fuera de los humos. Utilice suficiente ventilación y/o escape en el arco para mantener los humos y gases alejados de la zona de respiración.

Cuando suelde con electrodos que requieren ventilación especial como recubrimiento de acero inoxidable o duro (vea las instrucciones en el contenedor o MSDS) o en el acero chapado con plomo o cadmio y otros metales o recubrimientos que producen humos altamente tóxicos, mantenga la exposición tan baja como sea posible y dentro de los límites aplicables utilizando el escape local o ventilación mecánica. En los espacios confinados o en algunas circunstancias, en exteriores, tal vez se requiera un respirador. También se requieren precauciones adicionales al soldar acero galvanizado.

b) La operación del equipo de control de humos de soldadura se ve afectada por varios factores incluyendo el uso y posicionamiento adecuados del equipo, mantenimiento del equipo y el procedimiento de soldadura específico y aplicación involucrada. Deberá revisarse el nivel de exposición del trabajador después de la instalación y periódicamente después para asegurarse de que está dentro de los límites aplicables.

c) No suelde en lugares cerca de vapores de hidrocarburos clorados provenientes de las operaciones de desengrasado, limpieza o rociado. El calor y rayos del arco pueden reaccionar con vapores de solventes para formar fosgeno; un gas altamente tóxico, y otros productos irritantes.

d) Los gases protectores utilizados para soldadura de arco pueden desplazar el aire y provocar lesiones o muerte. Siempre utilice suficiente ventilación, especialmente en áreas confinadas, a fin de asegurar que el aire de respiración sea seguro.

e) Lea y comprenda las instrucciones del fabricante de este equipo y los consumibles a utilizarse, incluyendo la ficha de datos de seguridad de material (MSDS) y siga las prácticas de seguridad de su patrón. Las formas MSDS están disponibles con su distribuidor de soldadura o del fabricante.

RADIACIÓN DEL ARCO ES DAÑINA PARA LOS OJOS Y LA PIEL



- a) Utilice una careta con el filtro adecuado y placa de cubierta para proteger sus ojos de las chispas y rayos del arco cuando esté soldando u observando una soldadura de arco abierto.
- b) Utilice ropa adecuada hecha de material durable resistente a las flamas para proteger su piel y la de sus ayudantes contra los rayos del arco.
- c) Proteja a otro personal cercano con pantallas adecuadas no inflamables y/o adviértales que no deben observar el arco ni exponerse a los rayos del mismo, ni a la salpicadura caliente o metal.

LOS CAMPOS ELECTROMAGNÉTICOS PUEDEN SER PELIGROSOS



- a) La corriente eléctrica que fluye a través de cualquier conductor provoca; Campos Eléctricos y Magnéticos (EMF) localizados. La corriente de soldadura crea campos EMF alrededor de los cables de soldadura y máquinas de soldadura.
- b) Los campos EMF pueden interferir con algunos marcapasos y los soldadores que tienen un marcapasos deberán consultar a su médico antes de soldar.
- c) La exposición a los campos EMF en la soldadura puede tener otros efectos en la salud que se desconocen.
- d) Todos los soldadores deberán utilizar los siguientes procedimientos, a fin de minimizar la exposición a los campos EMF del circuito de soldadura:
 - I. Enrute juntos los cables del electrodo y trabajo – Asegúrelos con cinta cuando sea posible.
 - II. Nunca enrolle el cable del electrodo alrededor de su cuerpo.
 - III. No coloque su cuerpo entre los cables del electrodo y trabajo. Si el cable del electrodo está en su lado derecho, el cable de trabajo deberá estar también en su lado derecho.
 - IV. Conecte el cable de trabajo a la pieza de trabajo tan cerca como sea posible al área que está siendo soldada.
 - V. No trabaje al lado de la fuente de poder de soldadura.

LAS CHISPAS DE SOLDADURA O CORTE PUEDEN PROVOCAR EXPLOSIÓN



- a) Remueva los riesgos de incendio del área de soldadura. Si esto no es posible, cúbralos para evitar que las chispas de soldadura provoquen un incendio. Recuerde que las chispas y materiales calientes de la soldadura pueden atravesar fácilmente pequeñas fisuras y aperturas, y penetrar en las áreas adyacentes. Evite soldar cerca de las líneas hidráulicas. Tenga un extinguidor de incendios a la mano.
- b) Cuando deban utilizarse gases comprimidos en el sitio de trabajo, deberán tenerse precauciones especiales para evitar situaciones peligrosas. Consulte la información de operación para el equipo que se está utilizando.
- c) Cuando no esté soldando, asegúrese de que ninguna parte del circuito del electrodo esté tocando el trabajo o tierra. El contacto accidental puede provocar sobrecalentamiento y crear un peligro de incendio.
- d) No caliente, corte o suelde tanques, barriles o contenedores hasta haber tomado los pasos adecuados para asegurar que dichos procedimientos no causarán vapores inflamables o tóxicos a partir de las sustancias dentro. Pueden provocar una explosión incluso cuando se han “limpiado”.
- e) Ventile los moldes o contenedores huecos antes de calentar, cortar o soldar. Pueden explotar.
- f) Las chispas y salpicaduras saltan del arco de soldadura. Utilice vestimenta protectora libre de aceite como guantes de cuero, camisa pesada, pantalones sin dobladillo, zapatos altos y una gorra sobre su cabello. Utilice tapones para los oídos cuando suelde fuera de posición o en lugares confinados. Siempre utilice lentes de seguridad con protecciones laterales cuando esté en un área de soldadura.
- g) Conecte el cable de Tierra a la pieza de trabajo tan cerca del área de soldadura como sea práctico. Los cables de trabajo conectados al armazón del edificio u otros lugares lejos del área de soldadura aumentan la posibilidad de que corriente de soldadura pase a través de cadenas elevadoras, cables de grúas u otros circuitos alternos. Esto puede crear riesgos de incendio o sobrecalentar cadenas o cables elevadores hasta que caigan.

NOTA: No utilice una fuente de poder de soldadura para descongelar tuberías.

EL RUIDO EXTREMO SERÁ PERJUDICIAL PARA LA AUDICIÓN



- a) Utilice un protector auricular u otros medios para proteger los oídos. Ya que la exposición a ruidos muy altos por mucho o poco tiempo pueden causar la pérdida de la audición a corto, mediano o largo plazo.
- b) Advierta que el ruido es perjudicial para cualquier espectador, por lo cual es importante que también los espectadores lleven protección auricular.

EL CILINDRO PUEDE EXPLOTAR SI SE DAÑA



- b) Advierta que el ruido es perjudicial para cualquier espectador, por lo cual es importante que también los espectadores lleven protección auricular.
- b) Los cilindros deberán colocarse:
 - I. Lejos de las áreas donde puedan golpearse o estar sujetos a daño físico.
 - II. Una distancia segura de la soldadura de arco u operaciones de corte, y cualquier otra fuente de calor, chispas o flama.
- c) Nunca permita que el electrodo, porta electrodo o cualquier otra parte eléctricamente “caliente” toque un cilindro.
- d) Mantenga su cabeza y cara lejos de la salida de la válvula del cilindro cuando abra la misma.
- e) Los tapones de protección de las válvulas siempre deberán estar en su lugar y apretarse a mano excepto cuando el cilindro esté en uso o conectado para uso.



PRECAUCIÓN

Se debe agregar una pastilla térmica adecuada para utilizar la máquina. (Utilice como referencia el amperaje máximo del equipo)

AUTOPROTECCIÓN



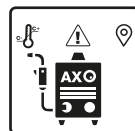
- a) El usuario debe cumplir con las normas de seguridad y salud al usar el equipo de protección laboral adecuado. Intenta evitar lesiones en los ojos y la piel.
- b) Es seguro cubrirse la cabeza con una careta, solo mire el arco a través del vidrio protector.
- c) No exponga ninguna parte del cuerpo a las terminales de salida positiva y negativa de soldadura al mismo tiempo sin equipo de protección contra descargas eléctricas.

PRECAUCIONES



- a) Esta soldadora es un producto electrónico cuyos componentes se pueden dañar fácilmente si se exponen a variaciones de tensión. Al revisar la potencia de la instalación revise las recomendaciones para evitar dañar el dispositivo.
- b) Verifique la conexión para ver si es correcta o confiable cada vez que trabaja. Además, asegúrese de que el dispositivo de toma de tierra sea correcto.
- c) Durante el uso, ya que el humo es nocivo para la salud humana, la operación debe llevarse a cabo en las instalaciones con ventilación y extracción de gases adecuada.
- d) Prohibir a los usuarios no capacitados la manipulación del soldador.
- e) Debido a que el soldador posee fuertes frecuencias electromagnéticas y de radio, las personas con marcapasos pueden ser afectados por la interferencia electromagnética, por lo cual no pueden permanecer cerca.
- f) Debido a que el soldador posee fuertes frecuencias electromagnéticas y de radio, las personas con marcapasos pueden ser afectados por la interferencia electromagnética, por lo cual no pueden permanecer cerca.
- g) Cuando esté en funcionamiento, preste atención a su ciclo de trabajo nominal. No sobrecargue el equipo.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PARA LA INSTALACIÓN Y UBICACIÓN



- a) En algunas áreas, donde algo puede caerse del cielo, se debe tomar precauciones de seguridad personal.
- b) En los alrededores del sitio de construcción, cosas como el polvo, ácido, gases corrosivos u otras sustancias en el aire no puede exceder el valor estándar excepto aquellos generados durante la soldadura.
- c) El equipo al ser instalado al aire libre debe estar en un área donde no haya luz solar directa, lluvia, un rango de temperatura de -10°C a $+40^{\circ}\text{C}$ y baja humedad.
Recuerde que el ciclo de trabajo esta medido en condiciones de 20°C por lo que cualquier obstrucción puede alterar el ciclo de trabajo del equipo.
- d) No utilice el equipo en ambientes muy húmedos, como lluvia, nieve, tuberías dañadas, etc.
- e) Se necesita un espacio de 50 cm a la redonda para garantizar una buena ventilación.
- f) Ninguna impureza metálica es tolerable dentro del soldador.
- g) En algunas áreas, no hay vibración severa.
- h) Asegúrese de que nada en el entorno cause algunas interferencias en el área de soldadura.
- i) Asegúrese de que nada en el entorno cause algunas interferencias en el área de soldadura.
- j) Asegúrese de que la capacidad de la fuente de alimentación es suficiente para permitir que el soldador funcione normalmente. Un dispositivo de protección de seguridad debería estar equipado con la potencia de entrada.
- k) Evite que se caiga el soldador si se coloca en un lugar de más de 10° de inclinación.

COMPROBACIÓN DE SEGURIDAD



El operador debe verificar los siguientes elementos antes de acceder a la fuente de alimentación:

- Asegúrese de que la toma de corriente esté conectada a tierra de manera correcta.
- Asegúrese de que los terminales de salida estén bien conectados sin cortocircuito.
- Asegúrese de que los cables de salida y entrada sean perfectos sin exposición.

La máquina de soldar debe ser inspeccionada por profesionales en el momento correcto (no más de 6 meses). Los siguientes puntos:

- Si los componentes electrónicos están sueltos y debe llevarse a cabo la eliminación de polvo.
- Si el panel montado en el dispositivo es capaz de garantizar la implementación normal de la máquina.
- Si los cables de entrada están dañados. En caso afirmativo, debe hacerse un ajuste seguro.

Asegúrese de utilizar el calibre adecuado para la carga de demanda del equipo.

Tamaño o designación AWG	Corriente a circularse por el conductor en A
14	15
12	20
10	30
8	40
6	55
4	70



Desconecte de la fuente de poder antes de darle mantenimiento.

PRECAUCIONES ANTES DE OPERAR LA MÁQUINA



- Asegúrese de que la máquina esté correctamente conectada a tierra
- Cuando opere la máquina o use el electrodo, mantenga al operador en un estado seco
- Mantenga al operador aislado del suelo Use guantes secos y aislantes durante la operación
- No trabaje en un lugar con mala circulación de aire Evite inhalar humo y gases fuertemente irritantes Protéjase los ojos, los oídos y el cuerpo cuando trabaje
- Mantenga los materiales inflamables alejados del sitio de soldadura No suelde en recipientes que contengan materiales inflamables

Si se producen salpicaduras durante el funcionamiento (líquido corrosivo o tóxico) Si el operador es perjudicial, siga inmediatamente los siguientes métodos:

TRATAMIENTO DE EMERGENCIA PRIMERO	
Contacto con la piel	Enjuague inmediatamente con agua limpia o jabonosa
Salpica en los ojos	Enjuague con agua y consulte a un médico de inmediato
Entra en la boca	Trate de evitar el vómito para no inhalarlo en sus pulmones y consulte a un médico de inmediato
Inhalacion de gases	Abandone el área contaminada rápidamente y consulte a un médico de inmediato

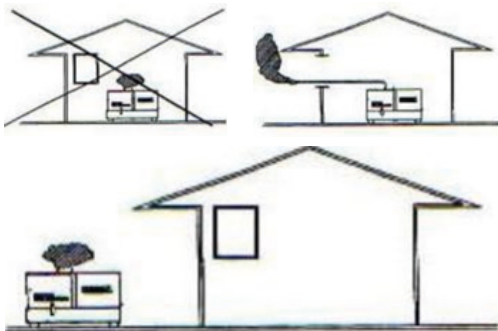
Si la máquina se incendia accidentalmente durante el trabajo, el manejo de emergencia debe llevarse a cabo de acuerdo con los siguientes métodos:

Métodos deseables	Utilice CO ₂ , polvo, espuma y otros equipos de extinción de incendios.
Método no disponible	Usa agua para extinguir el fuego.
Otras instrucciones	En el proceso de extinguir el fuego, use una máscara si hay humo.
Usuario Asesor	En el proceso de uso, se debe evitar en la medida de lo posible que el aceite, la gasolina y el diésel salpiquen en la superficie de la máquina y los interruptores electrónicos y el fuego.

INSTALACIÓN Y SUGERENCIAS ANTES DE OPERAR

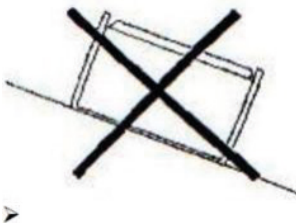
MOTOR

La máquina debe colocarse en un espacio abierto y mantener una cierta distancia del área residencial o de trabajo para evitar que los gases tóxicos llenen el espacio.



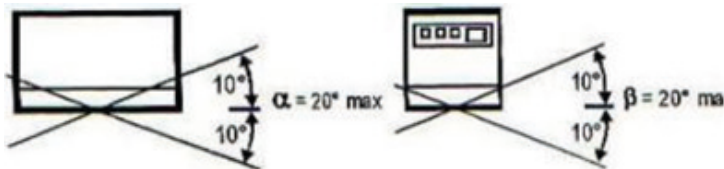
POSICIÓN DE COLOCACIÓN

La máquina se coloca sobre una superficie horizontal al menos a 1.5m de distancia de edificios u otros objetos.



En el estado inclinado, el ángulo de inclinación máximo no supera los 20° grados

Nota: Si la fuente de alimentación de soldadura se coloca en un plano inclinado, se debe tener cuidado para evitar que se vuelque sobre.

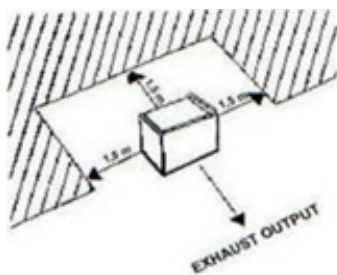




- Compruebe si el espacio de trabajo está abierto para que la máquina se pueda acortar y una descarga más eficiente.



- La máquina no debe colocarse en terrenos lluviosos o inundados.
- Evite que el agua penetre en los componentes electrónicos, causando un cortocircuito y poniendo en peligro al operador.



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Medio ambiente

- Temperatura de trabajo: $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$.
- Transporte y almacenamiento: $-25^{\circ}\text{C} \sim 55^{\circ}\text{C}$.
- Humedad relativa del aire: $40^{\circ}\text{C} \leq 50\%$; $20^{\circ}\text{C} \leq 90\%$.
- Polvo, ácidos, gases corrosivos y sustancias en el aire ambiente deben tener un nivel normal más bajo que los del proceso de soldadura.
- La altitud debe ser inferior a 1 km.
- Mantenga una buena ventilación a una distancia de 50 cm alrededor.
- Ponlo en algún lugar con una velocidad del viento no menor de 1 m/s.

Energía de entrada

- La forma de onda de la fuente de alimentación debe ser de onda sinusoidal y fluctuaciones de frecuencia con menos del $\pm 1\%$ de su clasificación.
- Las fluctuaciones de la tensión de entrada deben ser inferiores a $\pm 10\%$ del valor nominal.

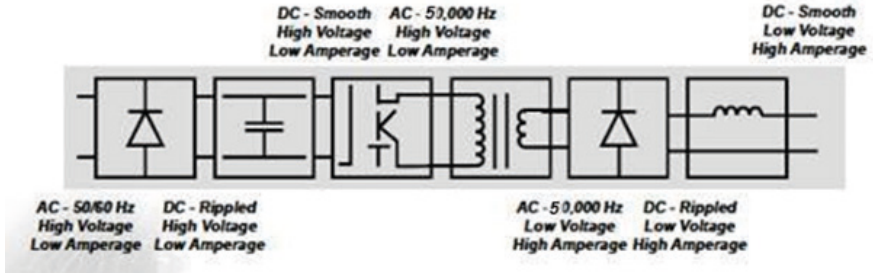
INCLINACIÓN

- Coloque la máquina directamente sobre una superficie segura y nivelada. La máquina puede caerse si se coloca en un plano mayor a 15° , esto evitara que la maquina vuelque.
- En caso de que el equipo reciba algún golpe, desconecte el equipo y revise que ninguna parte del equipo haga contacto con las partes internas para prevenir cortos circuitos o riesgos de electrocución.

Energía de entrada

- La forma de onda de la fuente de alimentación debe ser de onda sinusoidal y fluctuaciones de frecuencia con menos del + -1% de su clasificación.
- Las fluctuaciones de la tensión de entrada deben ser inferiores a + -10% del valor nominal.

Principio de funcionamiento del equipo inversor (concepto general)

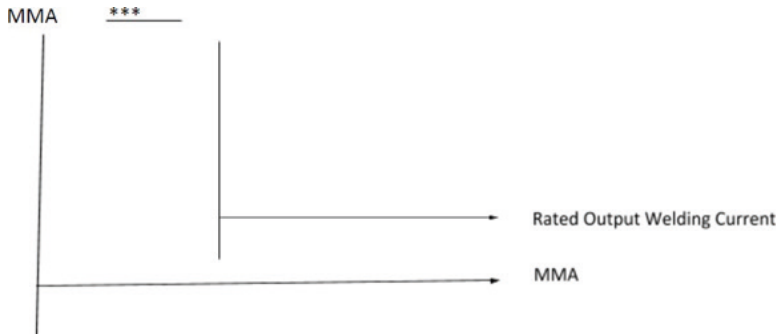


NOTA: Esta es tecnología de inversor. El proceso principal se desarrolla de la siguiente manera:

Rectificador → Filtro → IGBT → Transformador → Rectificador → Arco

Estructura del equipo

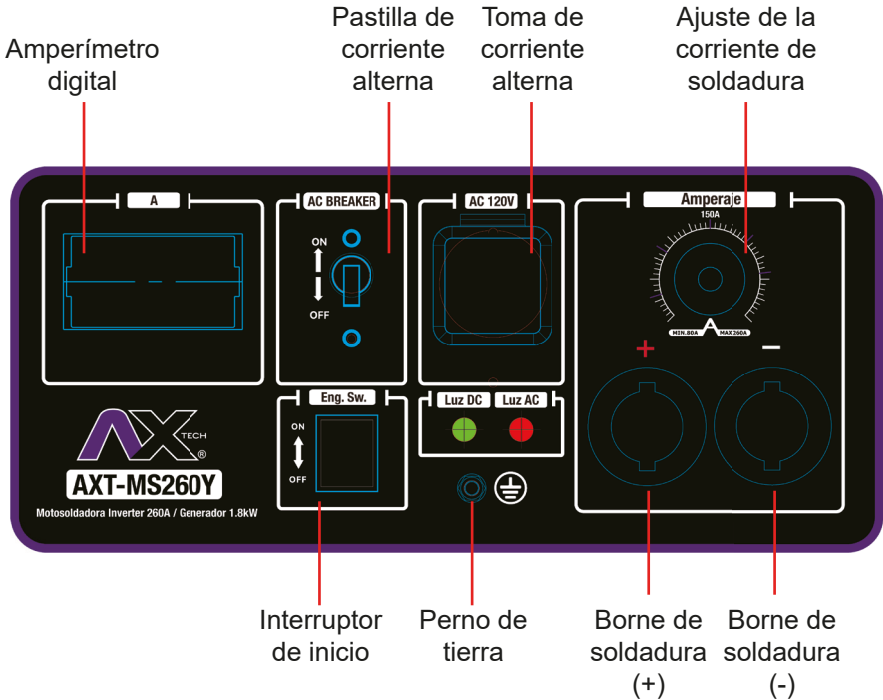
La soldadora utiliza una estructura de gabinete portátil: la parte superior del panel frontal ha sido equipada con una perilla de ajuste de corriente de soldadura, indicador de encendido (verde), indicador anormal (amarillo). La terminal de salida está equipada con un conector rápido tanto “+” como “-”. El panel posterior posee un interruptor de encendido, ventilador del motor, cable de alimentación de entrada. El cuerpo interior de la máquina incluye placa base de PCB, componentes electrónicos, radiadores, etc.



Parámetros

	MODELO	AXT-MS260Y
Generador de gasolina	Voltaje de nominal (V)	110
	Capacidad del tanque (L)	25
	Potencia nominal generador (KW)	1.8
	Salida eléctrica	Corriente alterna
Generador de soldadura	Voltaje nominal (V)	26
	Voltaje sin carga (V)	76
	Corriente máxima de soldadura (A)	260
	Rango de ajuste de corriente (A)	80 - 260
	Rango de uso de la varilla de soldadura (mm)	2.0 - 5.0
	Ciclo de trabajo	60%
Motor	Modelo	YH192FB
	Tipo de motor	4T monocilíndricos
	Método de enfriamiento	Refrigeración por aire forzado
	Forma de la cámara de combustión	Inyección directa
	Sistema de encendido	Encendido por imán de transistor
	Diámetro *carrera (mm)	92*69
	Cilindrada (cc)	458
	Velocidad de rotación estándar (r/min)	3600
	Potencia estándar (kW)	10.5
	Capacidad de aceite (L)	1.1
	Método de lubricación	Sistema de salpicaduras
	Método de inicio	Retráctil/Eléctrico
Apariencia	Peso neto/ Peso bruto (kg)	63.5/67.5
	Tamaño del paquete (mm)	595*530*595

Diagrama de control del Generador de soldadura:



Batería (Primera vez que se use)

- Saque la batería de la caja
- Esta batería es una batería seca que no requiere mantenimiento y no necesita llenarse con electrolito.
- Instale correctamente la batería en el soporte de la batería del bastidor y asegure la batería con una funda de goma
- Conecte correctamente los cables de la batería (las conexiones positivas y negativas son correctas)

NOTA: El cable rojo está conectado al terminal positivo de la batería y el cable negro está conectado al terminal negativo de la batería

Aceite

¡CUIDADO! El ácido sulfúrico es corrosivo, proteja sus manos, ojos y ropa



- Agregue suficiente aceite en el cárter del motor, verifique el nivel de aceite del motor con el indicador de aceite, el nivel de aceite debe estar entre las escalas máxima y mínima, si el nivel de aceite es demasiado bajo, debe agregar aceite de motor.

- Si usa un filtro de aceite tipo filtro de aire, debe inyectar cierto aceite en el filtro de aire.
- El motor debe recibir un mantenimiento regular, el filtro de aire debe limpiarse con regularidad y debe usar el aceite recomendado (detalles con el manual del usuario del motor).
- La clase de calidad de aceite recomendada es SD o mejor que SD.

Combustible

- Se recomienda combustible de alta calidad;
- Agregue suficiente combustible al tanque de combustible y verifique el nivel de combustible antes de cada arranque. nivel antes de cada arranque para asegurarse de que sea suficiente para su uso.

¡CUIDADO! Antes de repostar, apague y manténgase alejado de las llamas; Si el combustible se derrama sobre la máquina o el bastidor, debe limpiarse lo antes posible antes de encender la máquina para evitar incendios.

Filtro de aire limpio y seco

- Retire el cartucho de filtro para limpiarlo cada 50 hrs de uso;
- Reemplace el filtro de aire cada 100 hrs o más.

Conexión a tierra

La conexión a tierra con un cable de sonido ayuda a que el dispositivo de protección electrónica funcione de manera segura. Garantizar la seguridad personal de los usuarios.

¡PRECAUCIÓN! Debe leer el manual antes de poner en marcha la máquina y **Asegúrese de realizar las operaciones anteriores**

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

INICIAR

Compruebe los puntos anteriores antes de utilizar el equipo.

 **No cambie la configuración original de la máquina y no toque las piezas selladas.**

- Cierre el sistema de ahogador antes de encender.
- Arranque eléctrico: Gire la llave de encendido en sentido de las manecillas del reloj para encender (Al iniciar la marcha escuche que encienda el motor y suelte).




- Retráctil: Tire suavemente hacia arriba de la manija del retráctil de arranque hasta que alcance resistencia, luego tire de ella con firmeza. Cuando el motor arranque, vuelva a colocar suavemente la manija.

- Abra el ahogador después de comenzar.
- Después de arrancar la máquina, el motor debe funcionar de 3 a 5 minutos sin carga, después de funcionar, la máquina comienza con carga.

 • **Si el inicio falla, espere 15 segundos antes de comenzar.**

 • **Si es necesario detener el motor durante el uso, el intervalo entre reinicios debe ser de más de 4 minutos.**

 • **Durante las primeras 50 horas de trabajo, la potencia de salida de la máquina no debe exceder el 60% de la potencia de salida máxima y el nivel de aceite del motor debe verificarse con frecuencia.**

APAGAR

- Asegúrese de que el motor esté descargado
- Desconecte la alimentación de salida

- Deje que el motor funcione sin carga durante unos minutos



- Gire la llave de encendido en sentido contrario a las agujas del reloj. Póngalo en la posición "APAGADO" y el motor se detendrá

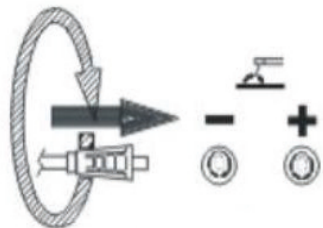
SALIDA DE POTENCIA

- Asegúrese de que el motor funcione normalmente durante 3 ~ 5 minutos y que no haya problemas.
- Asegúrese de que la máquina esté bien conectada a tierra.
- Haga que la máquina alcance la velocidad máxima.
- Seleccione un cable con suficiente área de sección transversal para conectarlo al enchufe de salida de acuerdo con la capacidad de salida.
- La potencia máxima de salida no puede exceder la potencia rated del generador

NOTA: Si la corriente de salida excede la corriente de salida nominal, el protector térmico o el protector de cortocircuito cortan automáticamente la potencia de salida. Para garantizar la seguridad personal del operador, reinicie el protector térmico o el interruptor del protector de cortocircuito después de solucionar el problema y la potencia de salida volverá a la normalidad.

USO DEL GENERADOR DE SOLDADURA

- Asegúrese de que la energía funcione normalmente durante 3 ~ 5 minutos y que no haya problemas.
- Asegúrese de que la máquina esté bien conectada a tierra.
- Conecte las clavijas de soldadura y las abrazaderas de soldadura por separado y de forma confiable.
- Inserte el enchufe del cable de soldadura en el zócalo correspondiente, conecte el negro a la pieza de soldadura y el rojo a la abrazadera de soldadura. Gire en el



sentido de las agujas del reloj hasta la posición de bloqueo para asegurarse de que la conexión esté apretada.

- Dependiendo del diámetro y el tipo de varilla de soldadura, inserte el tapón de soldadura en el zócalo de soldadura correspondiente o ajústelo al engranaje adecuado.
- Antes de soldar, se debe limpiar la junta de soldadura. Si el trabajo requiere biselado, haga bien el bisel para obtener un buen efecto de soldadura.
- Si la varilla de soldadura se humedece, se puede hornear a 150 °C durante 30 ~ 60 minutos, dependiendo de las condiciones de humedad.

REQUISITOS DE CARGA DE SALIDA DE ALIMENTACIÓN DE CA AUXILIAR



Dado que varias cargas tienen diferentes requisitos de corriente de arranque, consulte los estándares de productos eléctricos. Al mismo tiempo, considere la corriente de arranque máxima requerida cuando el producto eléctrico está funcionando o la potencia máxima requerida en el peor de los casos, y seleccione la carga eléctrica adecuada para que el producto pueda usarse de manera segura y razonable.

Algunas cargas eléctricas comunes enumeradas en esta tabla son solo para referencia. Cuando los use, asegúrese de operarlos estrictamente de acuerdo con la potencia de carga.

Ejemplos de Consumo requerido al generador			
	Productos eléctricos	Potencia estándar (W)	Potencia máxima (kW)
Consumo de electricidad	Barrena de 1/4"	300	0.30
	Mini Moto Sierra	300	0.30
	Cortacésped eléctrico	500	0.50
	Cantin	100	0.10


Consumo 2 veces la energía	Motosierra	800	1.60
	Moledora	250	0.50
	Taladro de banco	450	0.90
	Taladro	550	0.60
	Cortadora eléctrica	900	1.80
	Cepilladora eléctrica	700	1.40
	Martillo eléctrico	850	1.70
	Lámpara de tungsteno yodado	900	1.80
Consumo 3~5 veces más energía	Pequeña bomba sumergible	300	1.50
	Taladro	400	1.20
	Compresor de aire	300	2.00

NOTA: No use la energía auxiliar cuando suelda con alta corriente.

No sobrecargue, de lo contrario, el devanado del motor y el controlador pueden quemarse.

La soldadora al máximo consume todo el potencial de generador procure tomar en cuenta que la disposición de potencia de una función es el sobrante de la otra. Solo conecte los cables de soldar en el grupo del circuito de soldadura. Intentar combinarlos con otros dispositivos puede generar un corto circuito.

Nuestra empresa no asumirá ninguna responsabilidad por daños en el motor debido a una conexión incorrecta.

 Una vez que la máquina se descomponga y no se pueda utilizar normalmente, primero debe confirmar los siguientes puntos:

1. No hay ningún error en el funcionamiento. Por ejemplo: si la posición del interruptor de control en el panel es incorrecta y el protector térmico no está cerrado, habrá una ilusión de que no hay salida de energía auxiliar. Por lo tanto, cuando ocurre una falla, primero se deben eliminar los problemas de operación incorrecta.
2. El cable de conexión está cortocircuitado o desconectado. Debido a que este producto vibra mucho durante el uso, las clavijas son pro-

pensas a aflojarse, lo que resulta en cortocircuitos de cableado, circuitos abiertos y sin fallas de salida. Por lo tanto, cuando se produce una falla, la conexión del cable debe verificarse a tiempo. Y el estado de los sujetadores debe revisarse regularmente.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS BÁSICOS



Averías comunes del motor

Fenómeno	Razón	Solución
El motor no puede arrancar	El combustible no está abierto	Gire la válvula de combustible a la posición ON.
	El interruptor no está encendido	Gire el interruptor de inicio a la posición ON
	El ahogador está abierto	Cierre el ahogador
	Nivel de aceite del motor demasiado bajo	Verifique el nivel de aceite y asegúrese de que esté dentro de la marca.
	Mala calidad del combustible	Reemplace con combustible de alta calidad
	La línea de gasolina está obstruida	Limpiar la línea.
	El voltaje de la batería es demasiado bajo o está dañado	Revise y cargue o reemplace la batería
	Fallo del sistema de encendido	Reparar el sistema de encendido
	Fallo del carburador	Limpiar o reparar el carburador
Dificultad en el arranque a potencia (similar a Un bloqueo pero al intentar encender se siente pesado)	El controlador está dañado y el sistema interno está en cortocircuito.	Repare el circuito o reemplace el controlador
	El daño al motor provoca un cortocircuito en el circuito interno	Desconecte y reemplace con un alternador nuevo

No se puede apagar	1. Interruptor de arranque dañado	Repare el interruptor o reemplace el interruptor
	2. El cable de apagado está suelto	Inspeccione y conecte el circuito de apagado
La velocidad Decae al demandar carga	1. La línea de combustible está bloqueada	Revise y limpie la línea de aceite
	2. El filtro de aire está demasiado sucio	Filtro de aire limpio
	3. La holgura de la válvula es demasiado grande	Ajuste y limpie el espacio (0,8 mm)

Fallos comunes en los sistemas de generación

Fenómeno	Razón	Solución
La luz verde parpadea (Sin salida eléctrica)	La disminución de la velocidad de potencia hace que el voltaje del motor sea bajo, lo que resulta en la protección del inversor.	Reduzca la carga para permitir que la energía funcione normalmente. Presione el botón de reinicio para que de salida de nuevo
La luz roja parpadea (Sin salida eléctrica)	Protección del inversor causada por sobrecarga de salida o cortocircuito en la línea de salida	Reduzca la carga de salida y repare el fenómeno de cortocircuito del circuito
Luz verde y luz roja encendidas al mismo tiempo (Sin salida eléctrica)	La temperatura del inversor es demasiado alta y provoca la protección del inversor.	Deténgase y descanse, y luego reinicie después de que baje la temperatura del inversor.
El voltímetro tiene indicación de voltaje, pero no tiene electricidad salida	La pastilla no está encendida o el enchufe de salida de alimentación tiene mal contacto.	Encienda la pastilla Reparar la toma de salida de energía

Fallos comunes en el sistema de soldadura

Fenómeno	Razón	Solución
Sin corriente de soldadura	Mal contacto en el zócalo de salida de soldadura	Compruebe que la toma de salida de soldadura esté firmemente conectada

Hay corriente de soldadura, pero la corriente es baja	Hay una rotura en la línea de soldadura	Revise las líneas de soldadura y conéctelas firmemente
Alta temperatura en los cables	Si usa una alta carga durante mucho tiempo, la corriente que fluye a través de la línea hará que la línea se sobrecaliente o incluso quemarse	La alta carga y baja se pueden utilizar indistintamente. El alto amperaje no es recomendado de usar durante mucho tiempo.


MANTENIMIENTO

 **Solo personal calificado puede realizar trabajos de mantenimiento y resolución de problemas.**

- Verifique los problemas internos de la máquina debe detenerse, si debe conducir, preste especial atención a la parte giratoria de la máquina y los dispositivos de calefacción.
- Cuando sea necesario, retire el dispositivo de protección para su mantenimiento.
- Al terminar el mantenimiento, reinstálelo inmediatamente.
- Utilice las herramientas adecuadas y use las herramientas adecuadas.
- No reemplace piezas sin autorización.

Mantenimiento:

Para mantener el motor en buenas condiciones, debe mantenerlo y ajustarlo regularmente. Si este producto utiliza potencia Honda u otra potencia de alta calidad, consulte el manual de potencia para el mantenimiento. Energía Si la energía de la empresa, consulte el siguiente programa de mantenimiento para llevar a cabo.

 **¡ADVERTENCIA!** Apague el motor antes de realizar cualquier mantenimiento. Si el motor debe estar en marcha, manténgalo bien ventilado. El escape del motor contiene gas tóxico de monóxido de carbono, que puede causar un choque y la muerte si se inhala.

Programa de mantenimiento (○ Usted debería revisar; ● Necesita revisar)

Operación en tiempo	Cada día	Primer mes o 20 horas	Trimestral o 50 horas	Cada 6 meses o 100 horas	Anual o 300 horas
Comprobar tornillos, tuercas	○				
Aceite de motor	○				
Cambio de aceite		Primera vez○	Segunda vez○		
Limpieza y cambio de aceite				○	
Revise las líneas de aceite				○	
Limpie y reemplace el filtro de aire	Si se usa en áreas polvorosas, debe revisarse regularmente.		○		
Revisa la bujía		○	○		
Ajuste la holgura de la válvula			●		
Compruebe la holgura del anillo del pistón				●	
Limpie y reemplace el combustible		○			●
Muele el asiento de la válvula					
Revise y reemplace el cilindro Juntas					●
Ajustar la holgura de encendido					●
Limpia el carburador				●	●
Revisión del motor	El motor debe revisarse cada dos años				



¡PRECAUCIÓN! El mantenimiento del motor debe realizarse de acuerdo con el manual de mantenimiento de potencia.

Mantenimiento de máquinas de soldar:

- Compruebe el aislamiento y el contacto del cable con regularidad.
- Mantenga el soldador seco y limpio, y a menudo limpie el polvo en todo el fuselaje.
- Compruebe si los pernos y tuercas están sueltos antes de cada uso.
- Evite usar la soldadora bajo la lluvia o en un ambiente húmedo durante mucho tiempo.
- Si la batería no se utiliza durante mucho tiempo, retire los cables de conexión positivo y negativo.



¡ADVERTENCIA! Para evitar quemaduras o incendios, el generador debe apagarse y enfriarse completamente antes de manipularlo o almacenarlo.

Cuando guarde la soldadora, la válvula de combustible debe girarse a la posición OFF (apagado). Mantenga el soldador nivelado para evitar derrames de combustible, que pueden provocar incendios.

TRANSPORTE Y ALMACENAJE

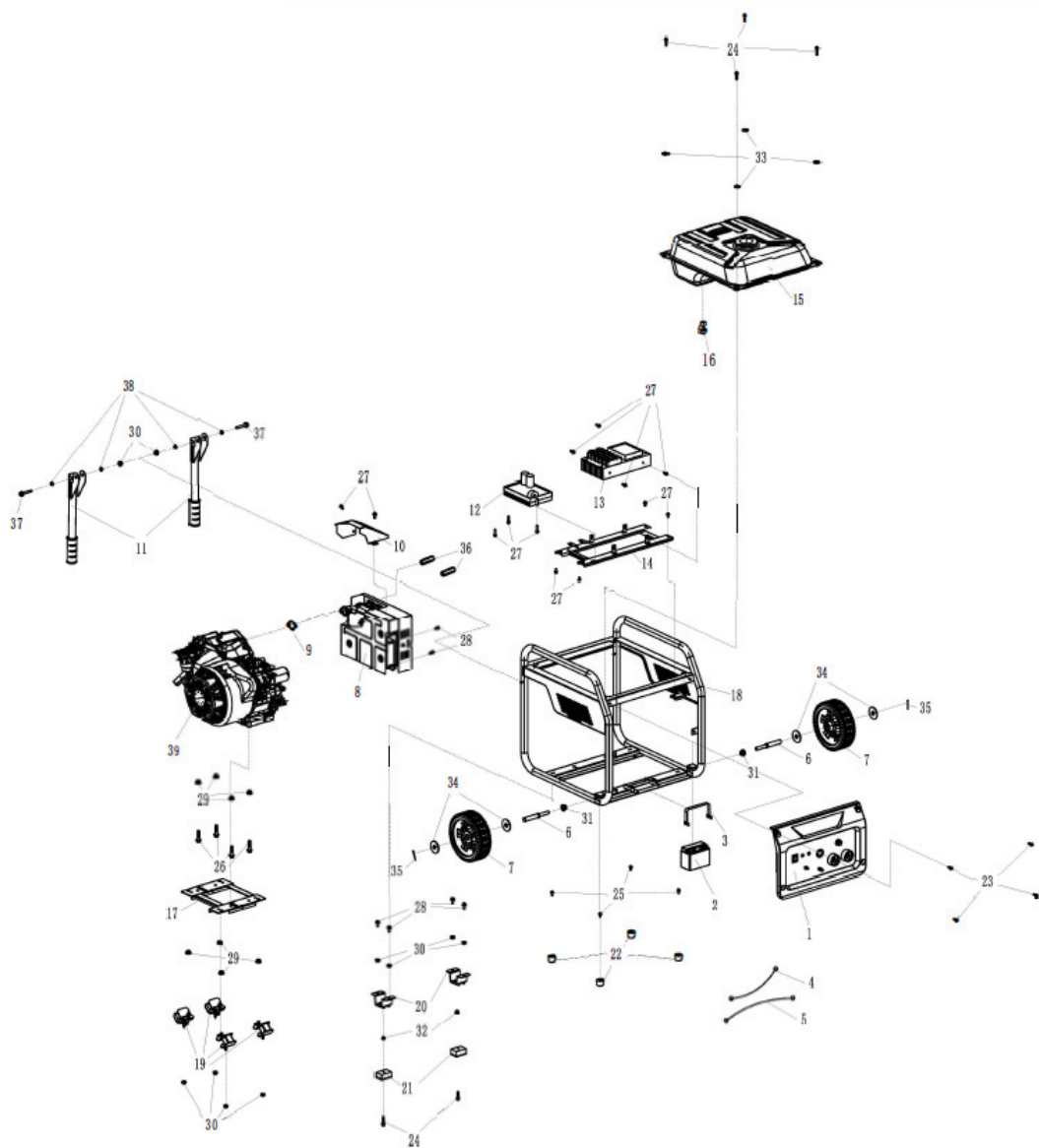
Si la máquina no se ha utilizado durante más de 30 días, se debe colocar una barrera en la habitación donde se coloca la máquina para mantenerla alejada de fuentes de calor y objetos corrosivos, ya que el cambio climático o el óxido o la corrosión pueden dañar la máquina.

- Asegúrese de que el área de almacenamiento esté seca, ventilada y libre de corrosivos gases.
- Se recomienda que la máquina funcione con carga durante 10 a 30 minutos cada 10 días y que lubrique periódicamente para recargar la batería y asegurarse de que el sistema de salpicadura de aceite no esté bloqueado.
- Si no usa la máquina durante mucho tiempo, se debe encontrar un mantenimiento profesional antes de usarla.
- El combustible y el aceite lubricante deben reemplazarse al comenzar después de un almacenamiento a largo plazo.



Durante el mantenimiento de la máquina durante el almacenamiento, evite todo tipo de materiales de desecho para contaminar al ser humano, el cuerpo o el medio ambiente.

DIAGRAMA DE REFACCIONES



39		MOTOR YH192FBio	1	
38	107700008	Rondana de presión	4	
37	110807094	Tornillos (manerales)	2	M8 X 50
36	110911002	Tuerca	2	M8
35	111403009	Pasador seguro de llanta	2	
34	111302095	Rondanas (Llantas)	4	$\Phi 17 \times \Phi 50 \times 3$
33	111302041	Rondanas (tanque de combustible)	4	$\Phi 6 \times \Phi 25 \times 2$
32	110902008	Tuercas (goma de absorción)	2	M6
31	110902004	Tuercas (llantas)	2	M12
30	110902007	Tuercas (base de amortiguador)	10	M8
29	110902005	Tuercas (amortiguador)	8	M10 X 1.25
28	110807006	Tornillos (base de amortiguador)	6	M8 X 16
27	110807031	Tornillos (módulos)	16	M6 X 12
26	110807253	Tornillos (base de motor)	4	M10 X 1.25-40
25	110807013	Tornillos (base de absorción)	4	M6 X 20
24	110807011	Tornillos (tanque de combustible)	6	M6 X 25
23	110807050	Tornillos (panel de control)	4	M6 X 12
22	108700001	Goma de absorción de vibración	4	
21	108700003	Goma de absorción de vibración	2	
20	110300009	Base de amortiguador	2	
19	108600011	Amortiguador	4	
18	108401064	Jaula	1	
17	108420049	Base de motor	1	
16	108900005	Válvula de combustible	1	
15	188100701	Tanque de combustible	1	
14	114220036	Basemetálica paramódulos	1	
13	114210011	Módulo de rectificación	1	
12	114200107	Módulo inversor	1	
11	109800016	Manerales	2	
10	104000026	Disipador de calor	1	
9	105400016	Empaque de escape	1	
8	188200215	Escape	1	
7	108500016	Llantas	2	
6	110700012	Eje de llantas	2	
5	109100019	Cable negativo módulo a borne	1	
4	109000002	Cable positivo módulo a borne	1	
3	300200020	Sujetador de batería	1	
2	109200036	Batería	1	
1	108303048	Panel de control	1	



83	110807153	Tornillos (Ventilador)	3	M6 X 65	72	110807001	Tornillo de drenado	2	M12 X 15
82	110808131	Tornillo (cabeza de cilindro)	4	M10 X 80	71	110807041	Tornillos (cabeza de cilindro)	9	M6 X 16
81	111302023	Rondana (cigüeñal)	1	Φ 8 X Φ 17 X 1	70	110807012	Tornillos (bobina de arranque)	2	M6 X 25
80	110821001	Tornillo en T	1	M6 X 21	69	110807158	Tornillos (sensor de aceite)	2	M6 X 30
79	111700048	Balero	1	6207	68	110807264	Tornillos (marcha)	12	M8 X 38
78	111700001	Balero	2	6202	67	110807031	Tornillos (balancines)	7	M6 X 12
77	110902001	Tuercas (encastre)	1	M16 X 1.5	66	105800005	Empaque de escape	1	
76	110902008	Tuercas (porta filtro de aire)	3	M6	65	105900067	Capuchón de bujía	1	
75	110823024	Espárragos (carburador)	2	M6 • M6 X 106	64	106600001	Abrazadera	2	
74	110823006	Espárragos (escape)	2	M8 X 35	63	106600005	Abrazadera	1	
73	111302018	Rondana (tornillo de drenado)	2	Φ 12 X Φ 20 X 2	62	303100005	Sistema de arranque retráctil	1	

61	302800083	Tolva de ventilador	1		13	102200022	Pistón	1	
60	105700024	Encastre o taza de arranque	1		12	102400016	Juego de anillos	1	
59	106200045	Ventilador de motor	1		11	103700003	Contrapeso de cigüeñal	1	
58	107800538	Alternador	1		10	103600017	Árbol de levas	1	
57	116900004	Bobina de arranque	1		9	103500005	Buzos	2	
56	107500005	Motor de arranque (marcha)	1		8	102100181	Cigüeñal	1	
55	104200023	Placa de aceleración			7	102000003	Pasador o seguro cigüeñal	1	
54	104300011	Resorte de aceleración	1		6	101200005	Brazo de gobernador	1	
53	104500013	Varilla de aceleración	1		6	101600008	Retén	1	Φ 8 X Φ 14 X 5
52	104400003	Resorte estabilizador			4	101400014	Engrane de gobernador	1	
51	108200005	Palanca de gobernador	1		3	101500004	Sensor nivel de aceite	1	
50	104700041	Filtro de aire	1		2	101600021	Retén de cigüeñal	1	Φ 35 X Φ 52 X 8
49	105500009	Empaque (base de filtro de aire)	1		1	100700179	Cárter	1	
48	107400001	Abrazaderas	2						
47	116100010	Filtro de combustible	1						
46	107210001	Tubo de combustible	225						
45	104600044	Carburador	1						
44	105200010	Empaque de carburador	1						
43	104900024	Base de carburador	1						
42	105300011	Empaque de carburador	1						
41	107300002	Manguera de respiración	1						
40	100200029	Tapa de cabeza de cilindro	1						
39	100400017	Empaque de tapa cabeza de cilindro	1						
38	102610001	Eje de balancín	1						
37	102600013	Juego de balancines	2						
36	103100005	Clip o seguro	4						
35	103000008	Retenedor de válvula	2						
34	102700007	Resorte de válvula	2						
33	103900003	Retén de aceite de válvula	1						
32	103800002	Juego de asientos de resorte							
31	100600051	Tolva de motor superior	1						
30	100600050	Tolva de motor inferior	1						
29	100100011	Bujía	1						
28	100300063	Cabeza de cilindro	1						
27	100500028	Empaque de cabeza de cilindro	1						
26	102900033	Válvula de escape	1						
25	102800043	Válvula de admisión	1						
24	112200009	Pasador (varillas de empuje)	2						
23	103300014	Varillas de empuje	2						
22	101700003	Tapón con bayoneta	1						
21	101800004	Tapón de aceite	1						
20	100800095	Tapa de cárter	1						
19	101900012	Empaque tapa de cárter	1						
18	112200002	Perno	2						
17	106500001	Guía de balero	1						
16	102300027	Biela	1						
15	112300003	Pin de pistón	2						
14	102500011	Perno de pistón	1						

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE



El negocio de International Tool Company es Importar y Vender equipo de soldadura, Corte de plasma y consumibles de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. A veces, los compradores pueden solicitar consejo o información sobre el uso de nuestros productos. Respondemos a nuestros clientes con base en la mejor información en nuestras manos en ese momento. El hecho de proporcionar datos y guía no crea, amplía o altera ninguna garantía con respecto a la venta de nuestros productos.

International Tool Company es un fabricante receptivo pero la selección y uso de los productos específicos vendidos por nuestros distribuidores está únicamente dentro del control del cliente y es su responsabilidad exclusiva. Muchas variables más allá del control de Internacional Tool Company afectan los resultados obtenidos en los tipos de métodos de aplicación y requerimientos de servicio.

**IMPORTADO POR: INTERNATIONAL TOOL COMPANY S.A. DE C.V.
AVENIDA DE LAS JACARANDAS N°62 CONDOMINIO INDUSTRIAL
SANTA CRUZ DE LAS FLORES, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JALISCO,
MEXICO.C.P. 45640 TELÉFONOS (0133) 3560 6200 /01/02
www.itcompany.com.mx**

GARANTÍA DEL EQUIPO

International Tool Company S.A. de C.V. (ITC) garantiza al usuario final (comprador) que todo equipo nuevo de soldadura y corte por plasma (llamados conjuntamente “mercancía”) estará libre de defectos de construcción y de material.

Esta garantía quedará anulada si ITC o uno de sus centros de servicio autorizados (CSA) comprobara que el equipo ha sufrido daños causados por:

- a)** Daños en el transporte (caídas, golpes efectuados durante el transporte del equipo a otras instalaciones).
- b)** Cuando el producto se hubiese usado en condiciones distintas a las normales.
- c)** Cuando el producto no hubiese usado de acuerdo con el instructivo de uso que se le acompaña.
- d)** Cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante nacional como importador o comercializador responsable respectivo.

PERÍODO DE GARANTÍA

ITC se hará cargo de los gastos correspondientes a las piezas y la mano de obra correspondiente a la reparación de los defectos durante el período de garantía. El período de garantía comienza a partir de la fecha de compra efectuada por el primer usuario final a un distribuidor autorizado de ITC.

Los períodos de garantía son:

- 2 años de Garantía en equipos AXT TECH y AXT Ultra.
- 6 meses de Garantía para equipos destinados a la renta.

CONDICIONES DE LA GARANTÍA PARA OBTENER COBERTURA:

Para hacer efectiva la garantía no debe exigirse mayores requisitos que la presentación del producto, acompañado de la póliza correspondiente, debidamente sellada por el establecimiento que lo vendió, o la factura o recibo o comprobante, en el que consten los datos específicos del producto objeto de la compraventa.

El comprador debe ponerse en contacto con el departamento de servicio al cliente de ITC o con un centro de servicio autorizado respecto a cualquier defecto reclamado durante el período de garantía (póngase en contacto con su distribuidor local si necesita ayuda para encontrar un centro de servicio autorizado o búsquelo usted en:

<http://www.itcompany.com.mx>

Comuníquese al 01 800 062 2200 o (33) 3560 6200).

ITC o un CSA determinarán con carácter definitivo si aplica la garantía para los equipos de soldadura y corte.

Centros de Servicio Autorizados para Reparaciones y Venta de Accesorios

ITC

Av de las Jacarandas No.62 C.P.45640 Tel:01(33) 35606200

Contacto: Centro de Servicio

Mail: servicio-itc@itcompany.com.mx

Todos nuestros Centros de Servicio cuentan con stock de refacciones, consumibles y accesorios. Consulte en nuestra página web nuestra red de Centros de Servicios Autorizados

REPARACIÓN POR GARANTÍA

Si ITC o un CSA confirman la existencia de un defecto cubierto por esta garantía, dicho defecto será corregido mediante reparación o sustitución de las piezas.

A petición de ITC, el comprador deberá devolver, a ITC o al CSA cualesquiera “mercancías” defectuosas sobre las que se hubiera hecho una reclamación por garantía.

01 800 062 2200 o (33) 3560 6200).

ITC o un CSA determinarán con carácter definitivo si aplica la garantía para los equipos de soldadura y corte.

COSTOS DE ENVÍO

El comprador necesita ponerse en contacto con ITC o con un CSA para obtener información del proceso y restricciones de envío bajo garantía.

Los costos de envío serán cubiertos por ITC en caso de garantía.

El comprador se hará cargo de los costes de transporte y embalaje para su envío de y a ITC o a un centro de servicio autorizado en caso de que no aplique la garantía.

LIMITACIONES DE LA GARANTÍA

ITC no aceptará responsabilidad alguna por las reparaciones efectuadas fuera de un centro de servicio autorizado.

La responsabilidad de ITC conforme a esta garantía no excederá el coste de la corrección del defecto del producto.

La garantía no cubre gastos por desplazamiento, alojamiento u otras bonificaciones que se generen por errores al enviar cualquier “mercancía”.

La garantía no cubre las piezas sujetas al desgaste natural (p. ej. rodillos de alimentación, revestimientos, bornes, puntas de contacto, toberas, cepillos, etc.), ni el desgaste del cable ni de posibles daños consecuentes debidos al desgaste por flexión y abrasión. El usuario final será responsable de realizar las inspecciones rutinarias de los cables para detectar un posible desgaste y solucionarlo antes de que el cable falle.

ITC no se responsabiliza por daños fortuitos o consecuentes (como pérdida de actividad comercial) provocados por el defecto o el tiempo requerido para corregir los defectos.

Esta garantía escrita es la única garantía expresa proporcionada por ITC respecto a sus productos. Las garantías implícitas por ley como la garantía de comerciabilidad estarán limitadas a la duración de esta garantía limitada para el equipo en cuestión.

Uso de producto: Renta Privado

Producto/Modelo:

No. del
Comprobante:

No. del Serie:

Distribuidor/Tienda:

Telefono:

Fecha de Compra:

IMPORTADO POR: INTERNATIONAL TOOL COMPANY S.A. DE C.V.
AVENIDA DE LAS JACARANDAS N°62 CONDOMINIO INDUSTRIAL
SANTA CRUZ DE LAS FLORES, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JALISCO,
MEXICO.C.P. 45640 TELÉFONOS (0133) 3560 6200 /01/02

www.itcompany.com.mx