



MOTO SOLDADORA

200 Amp, 5,000Wtts como Generador, 120V

MODELO AXT-MS232



MANUAL DE OPERACIÓN

POR FAVOR LEA EL LIBRO DE INSTRUCCIONES CUIDADOSAMENTE

ANTES DEL USO

PREFACIO

Gracias por comprar la soldadora a gasolina.

En base a la última tecnología para interiores y exteriores, nuestra compañía ha desarrollado exitosamente la soldadora a gasolina. La soldadora a gasolina con motor de gasolina, tiene una potencia fuerte, poco ruido y consumo de combustible, así como una transportación cómoda. La soldadora se caracteriza por el flujo suave, poca salpicadura y juntas finas. Además de proveer alimentación de AC 220V para los accesorios eléctricos. Los controles como el interruptor del motor, la perilla de ajuste de corriente de soldado y el interruptor automático situado en el panel aseguran que la unidad se opera fácilmente y funcione con seguridad. El sistema de auto aceleración está diseñado para reducir automáticamente la velocidad del motor cuando todas las Fuentes estén apagadas o desconectadas y hacer efectivo el ahorro de combustible.

El manual describe la operación y mantenimiento del generador a gasolina, asegúrese de primero, leer cuidadosamente antes de la operación. Si algún problema sucede, llame a su proveedor, quien le brindará el mejor servicio.

Esta publicación incluye la última información disponible al momento de la impresión. Sin embargo, puede haber diferencias menores entre el producto actual y las ilustraciones o texto de este manual. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de ésta publicación puede ser reproducida sin nuestro permiso previo por escrito.

Este manual está sujeto a cambios sin previo aviso.

AVISOS IMPORTANTES

Por favor ponga especial atención a las declaraciones precedidas por las siguientes palabras:



ADVERTENCIA

Una advertencia se usa para alertar al usuario de que los procedimientos de operación y mantenimiento son peligrosos y pueden resultar en lesiones o la muerte del personal, si no se siguen estrictamente.

PRECAUCIÓN

Precaución es usado para alertar al usuario de que los procedimientos de operación o mantenimiento son peligrosos y pueden resultar en daño o la destrucción del equipo si no se siguen estrictamente.

NOTA

Este símbolo indica puntos de interés particular para una mayor eficiencia y conveniencia en la operación.

Este manual debe considerarse como una parte permanente de la unidad y debe permanecer con el equipo al ser revendida.

Contenido

1. Seguridad de la soldadora eléctrica.....	4
2. Identificación de componentes	8
3. Inspección previa a la operación.....	10
4. Arranque del motor.....	15
5 .Uso del generador	17
6. Uso de la soldadora.....	18
7. Soldadora	19
8. Apagado del motor	23
9. Resolución de problemas.....	25
10. Mantenimiento.....	28
11. Transportación y almacenamiento	33
12. Ensamble de las piezas opcionales.....	34
13. Especificaciones	37
14. Diagrama de cableado.....	38

1 SEGURIDAD DE LA SOLDADORA ELÉCTRICA

ADVERTENCIA

· Use la marca de gasolina y aceite especificada. Antes de reabastecer combustible, asegúrese de filtrar primero el combustible. Las herramientas para agregar combustible y aceite deben estar limpias y el aceite debe remplazarse periódicamente.

· Revise la unidad periódicamente para una apropiada instalación así como los pernos de conexión para una sujeción adecuada, ajústelos si es necesario.

· Limpie los elementos del filtro de aire periódicamente, y reemplácelos con nuevos cuando sea necesario.

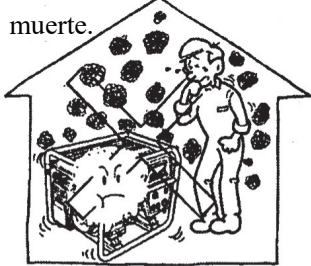
· Limpie de materias extrañas el radiador del ventilador, la cubierta, el ventilador, etc. para asegurarse de que la unidad se enfríe.

· Restrinja el uso de la unidad y del manual, conozca como detener el motor en caso de emergencia y familiarícese con los controles. Nunca permita que personas no calificadas operen la unidad.

· Nunca arranque la unidad en áreas cerradas.

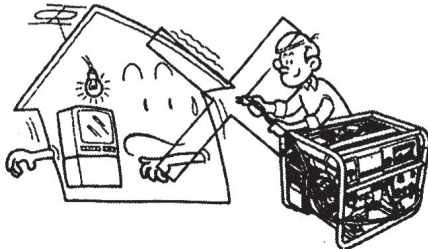
· El silenciador se calienta durante el funcionamiento y permanece caliente durante un tiempo después de apagar el motor. Tenga cuidado de no tocar el silenciador mientras está caliente. Deje al motor enfriarse antes de guardar o transportar la soldadora.

1.1 Nunca la opere en cuartos cerrados. El monóxido de carbono del escape es venenoso. Respirar esto, puede provocar pérdida de conciencia y conducir a la muerte.



(Fig.1)

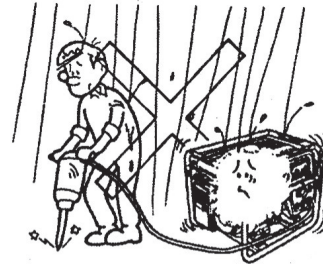
1.3 No se conecte al sistema eléctrico de un edificio a menos que, un interruptor de aislamiento haya sido instalado por un electricista calificado.



(Fig.3)

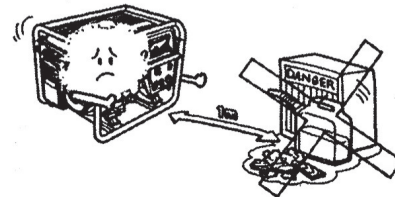
1.2 No opera bajo circunstancias de humedad. De

otra forma, la mezcla de estos factores puede provocar mal funcionamiento o corto circuito en los componentes eléctricos, o electrocución grave .



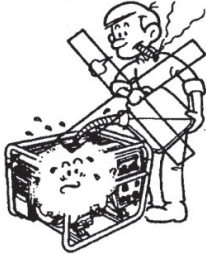
(Fig.2)

1.4 Coloque los inflamables lejos de la unidad al menos un metro.



(Fig.4)

1.5 No fume o permita llamas o chispas donde se reabastezca la soldadora.



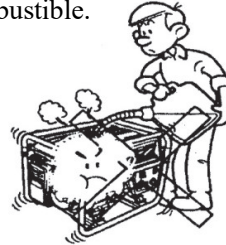
(Fig.5)

1.7 No derrame nada durante el llenado de combustible. Los vapores del combustible son extremadamente inflamables y pueden incendiarse después de que el motor se haya arrancado. Asegúrese de que cualquier derrame de combustible haya sido limpiado antes de iniciar el soldado.



(Fig.7)

1.6 Siempre reabastezca el combustible después de detener el motor. Evite derrames cuando reabastezca combustible.



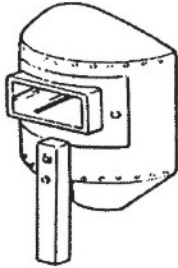
(Fig.6)



ADVERTENCIA

La gasolina es extremadamente inflamable y es explosiva bajo ciertas circunstancias.

1.8 Utilice una mascarilla con protección adecuada para los ojos. La protección para los ojos es la más importante. Mirar el arco de soldado sin protección de ojos puede producir dolor severo e incluso ceguera temporal.



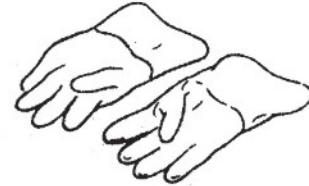
(Fig.8)

1.10 Siempre use zapatos de seguridad.



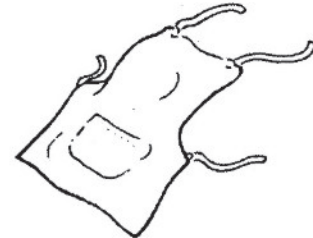
(Fig.10)

1.9 Siempre use guantes de piel.



(Fig.9)

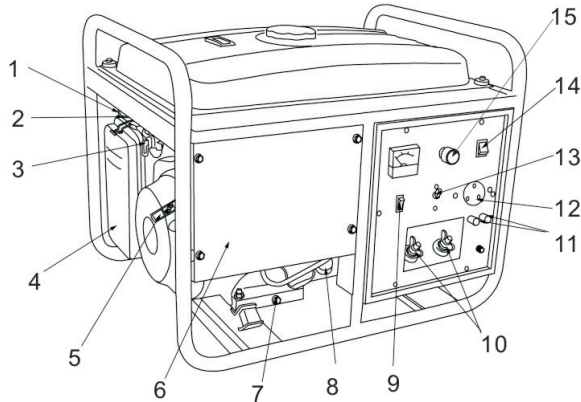
1.11 Utilice un delantal.



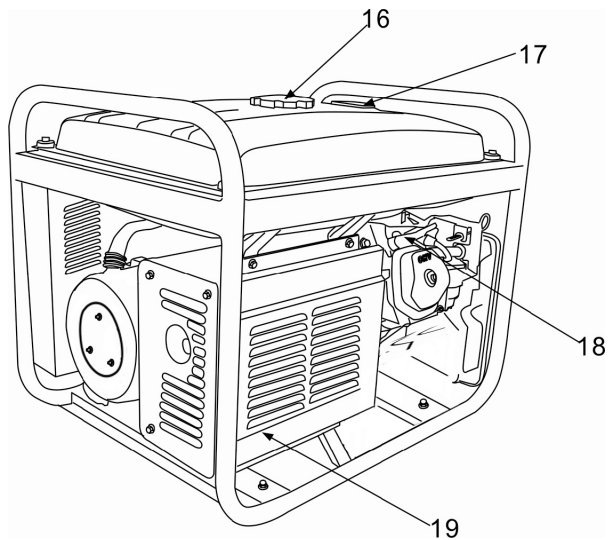
(Fig.11)

2 IDENTIFICACIÓN DE COMPONENTES

(Fig.12)



1. Palanca del obturador
2. Soldadora/Selector de AC
3. Palanca del combustible
4. Filtro de aire
5. Palanca de reversa
6. Placa protectora
7. Tapa del drenaje de aceite
8. Tapa del filtro de aceite/varilla
9. Interruptor automático de aceleración
10. Terminales del cable de la soldadora
11. Terminal DC
12. Entrada de AC
13. Interruptor de emergencia
14. Interruptor del motor
15. Perilla de ajuste de corriente



- 16. Tapa del filtro de combustible
- 17. Medidor de combustible
- 18. Bujía
- 19. Silenciador

(Fig.13)

3 INSPECCIÓN PREVIA A LA OPERACIÓN

3. ACEITE DEL MOTOR

NOTA

- El aceite del motor es el mayor factor que afecta el funcionamiento del motor y su vida útil. El aceite de motor no detergente y de 2 tiempos daña el motor, por tanto no se recomienda.
- Revise el nivel de aceite antes de cada uso, con la unidad sobre una superficie plana y el motor apagado.

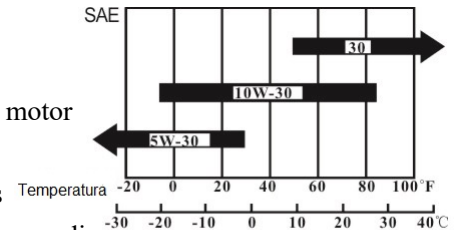
Ya que la viscosidad varía con la ubicación y la temperatura, la lubricación debe seleccionada de acuerdo a nuestras recomendaciones.

Aceite de motor recomendado: Aceite de gasolina para motor de 4 tiempos.

(Clase SE,SF de Clasificación de servicio API SAE10W-30 aceite de motor equivalente a clase SG)

SAE10W-30 se recomienda para uso general de cualquier temperatura. Otras viscosidades se muestran en la Fig.14 se pueden utilizar cuando la temperatura media de la zona se encuentre dentro del rango indicado, por ejemplo;

- Temperatura baja del aire (por debajo de 10°C): aceite de motor SAE10W-30;
- Temperatura fría del aire (por debajo de -15°C): aceite de motor SAE5W-30



Ambiente
(Fig.14)

PRECAUCIÓN

Arrancar con aceite de motor insuficiente puede dañar severamente el motor.

3.2 COMBUSTIBLE

El combustible es un factor clave en la mezcla de las emisiones de escape del motor, por lo que la selección del combustible debe obedecer las siguientes reglas. El combustible seleccionado debe estar libre de gasolina con octano NO.RQ-86 o mayor. El uso de gasolina son plomo reduce los deshechos en el motor y las bujías, además extiende la vida útil del sistema de escape.

PRECAUCIÓN

Nunca utilice gasolina caduca o contaminada, así como mezcla de gasolina y aceite. Evite la entrada de suciedad o agua en el tanque de combustible.

ADVERTENCIA

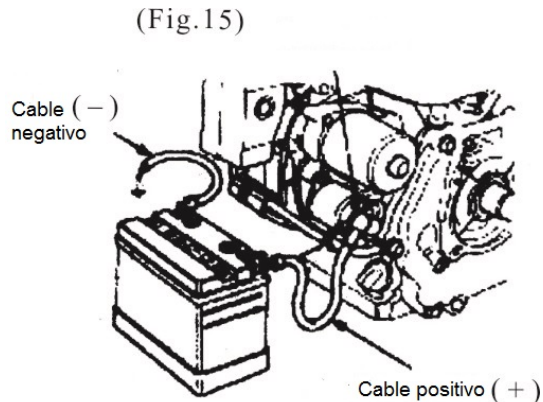
- **La gasolina es extremadamente inflamable y es explosiva bajo ciertas circunstancias.**
- **Reabastezca en un área con Buena ventilación y con el motor apagado No fume y aleje las flamas o chispas del área donde el motor esté siendo reabastecido o donde se almacene la gasolina.**
- **No llene demasiado el tanque de combustible (No debe haber combustible en el cuello de llenado). Después de reabastecer, asegúrese de que la tapa del tanque está cerrada apropiadamente y con seguridad.**
- **Tenga cuidado de no derramar combustible cuando lo rellene. El combustible derramado o los vapores del combustible pueden incendiarse. Si algo de combustible se derrama, asegúrese de que el área está seca antes de arrancar el motor.**

- Evite repetir o prolongar el contacto con la piel, así como respirar los vapores.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.

3.3 CONEXIÓN DE LA BATERÍA (PARA ARRANCAR EL MOTOR)

Use la batería a un voltaje de 12V y una capacidad de 18 amperios-hora o mayor para la energía de arranque del motor. La secuencia de conexión es la siguiente: conecte el cable positivo al relee de arranque y conecte el cable negativo al perno de instalación del soldador o base, o hasta el punto que puede conectarse a tierra con la unidad.

Revise los cables de la batería para asegurarse de que la conexión es fiable y libre de erosión. Si se detecta erosión, remuévalo.



⚠️ ADVERTENCIA

· La batería expulsa gases explosivos; mantenga las flamas, chispas y cigarrillos lejos. Provea una ventilación adecuada al cargar o usar la batería en espacios cerrados.

· La batería contiene ácido sulfúrico (electrolito). El contacto con la piel u ojos puede causar quemaduras severas. Use ropa protectora y mascarilla

· Si el electrolito se pone en contacto con su piel, lave con agua.

· Si el electrolito se pone en contacto con sus ojos, lave con agua por al menos 15 minutos y llame a una médico inmediatamente.

· El electrolito es venenoso. En caso de ingestión, beba grandes cantidades de agua o leche y continúe con leche de magnesia o aceite vegetal y llame a un médico.

· Mantenga fuera del alcance de los niños.

PRECAUCIÓN

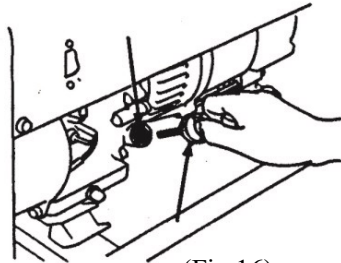
· Agregue agua destilada a la batería. No use agua del grifo en su lugar, de otra forma, la vida útil de la batería se puede acortar.

· No llene por arriba de la marca del nivel superior. El electrolito puede erosionar partes de la unidad. Si el electrolito se desborda, lave la superficie con agua.

· No desconecte el cable de polaridad de la batería. De otra forma, puede ocurrir un corto circuito o el interruptor de emergencia lo apagará.

3.4 INSPECCIÓN PREVIA A LA OPERACIÓN

3.4.1 Remueva el tapón del depósito de aceite y limpie la varilla

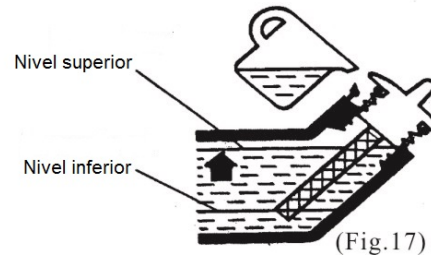


(Fig.16)

3.4.3 Revise el nivel de combustible abriendo la tapa del depósito de combustible. Rellene el tanque si el nivel de combustible es bajo. No llene por

encima del nivel del filtro de combustible.

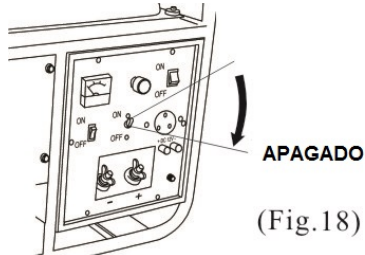
3.4.2 Revise el nivel de aceite insertando la varilla en el cuello del tanque sin atornillarlo. Si el nivel es bajo, llene hasta la parte superior del cuello del tanque de aceite con el aceite recomendado.



(Fig.17)

4 ARRANQUE DEL MOTOR

4.1 Apague el circuito del interruptor de emergencia.



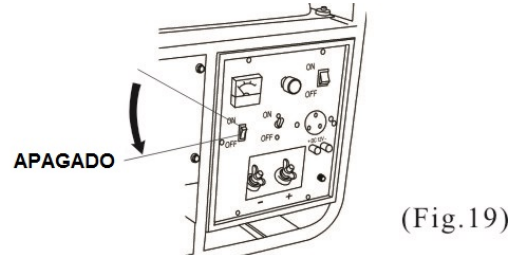
(Fig.18)

4.3 Abra la palanca de combustible.



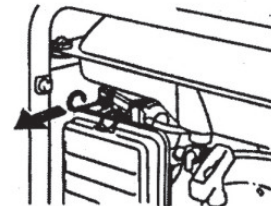
(Fig.20)

4.2 Ajuste el interruptor automático del acelerador en la posición APAGADO.



(Fig.19)

4.4 Empuje la palanca del obturador a la posición CERRADO.

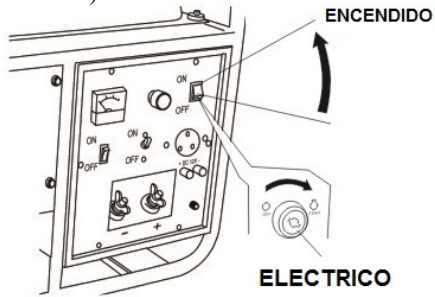


(Fig.21)

NOTA

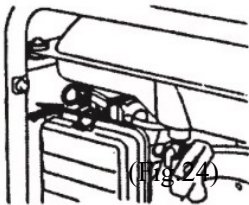
No use el obturador si el motor está caliente o si la temperatura del aire es alta.

4.5 Gire el interruptor del motor a ENCENDIDO (o gire la llave del interruptor del motor al modo de arranque del motor).



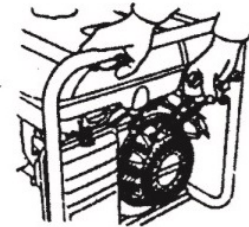
(Fig.22)

4.7 Abra la palanca del obturador



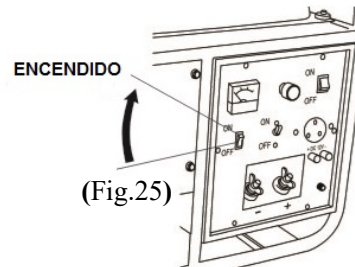
(Fig.24)

4.6 Tire de la cuerda de arranque ligeramente, hasta que se sienta resistencia jálela con fuerza.



(Fig.23)

4.8 Gire el interruptor de aceleración automático a la posición AUTO.

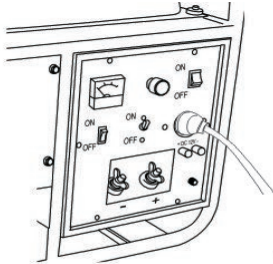


(Fig.25)

5 USO DEL GENERADOR

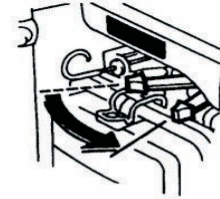
5.1 Conecte la carga al receptáculo de salida de AC del soldador.

5.2 Ponga el selector de la soldadora/AC 50HZ en la posición AC 50Hz.



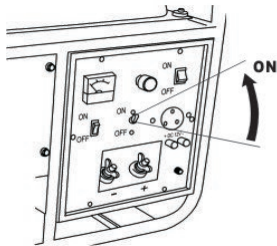
(Fig.26)

5.3 Ponga en ENCENDIDO el circuito del interruptor de emergencia.

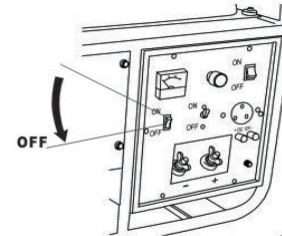


(Fig. 27)

5.4 Gire el interruptor automático del acelerador a la posición APAGADO..



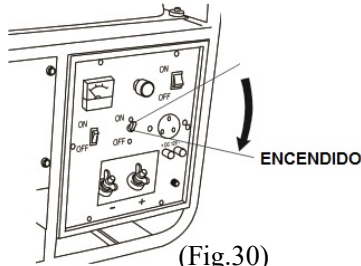
(Fig. 28)



(Fig. 29)

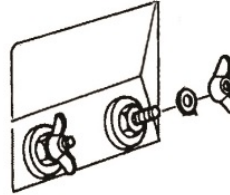
6 USO DE LA SOLDADORA

6.1 Ponga en APAGADO el circuito del interruptor de emergencia



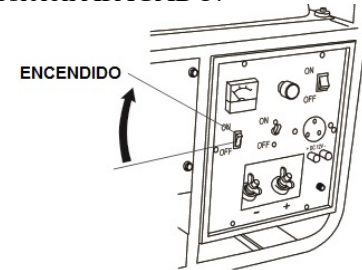
(Fig.30)

6.2 Conecte los cables de la soldadora a las terminales de soldado.



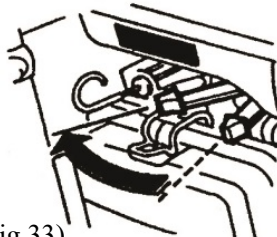
(Fig.31)

6.3 Gire el interruptor automático del acelerador a la posición APAGADO.



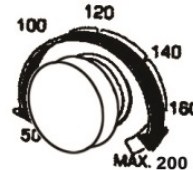
(Fig.32)

6.4 Ponga el selector de la soldadora/AC 50Hz en la posición SOLDADO.



(Fig.33)

6.5 Ponga la perilla de ajuste de la corriente en el nivel de corriente apropiado para el trabajo a realizar.



(Fig.34)

PRECAUCIÓN

Nunca coloque ningún tipo de accesorio eléctrico en los receptáculos de AC bajo ninguna circunstancia, cuando el selector esté en la posición SOLDADO.

7 SOLDADORA

7.1 Seleccione la corriente de soldado adecuada

Mida el espesor de la placa de acero a soldar , después seleccione el diámetro de electrodo adecuado así como la corriente usando de referencia de la Tabla 1

TABLA 1

Espesor de placa(mm)	Electrodo diámetro.(mm)	Selección de corriente(A)
2.0~3.0	2.0	50~80
3.0~4.0	3.2	70~120
4.0~6.0	4.0	110~170
Arriba de 7.0	5.0	140~200

7.2 Seleccione el cable de soldado

La tabla 2 muestra la capacidad de conducción de varios largos y calibres de cable de cobre de soldado estándar.

PRECAUCIÓN

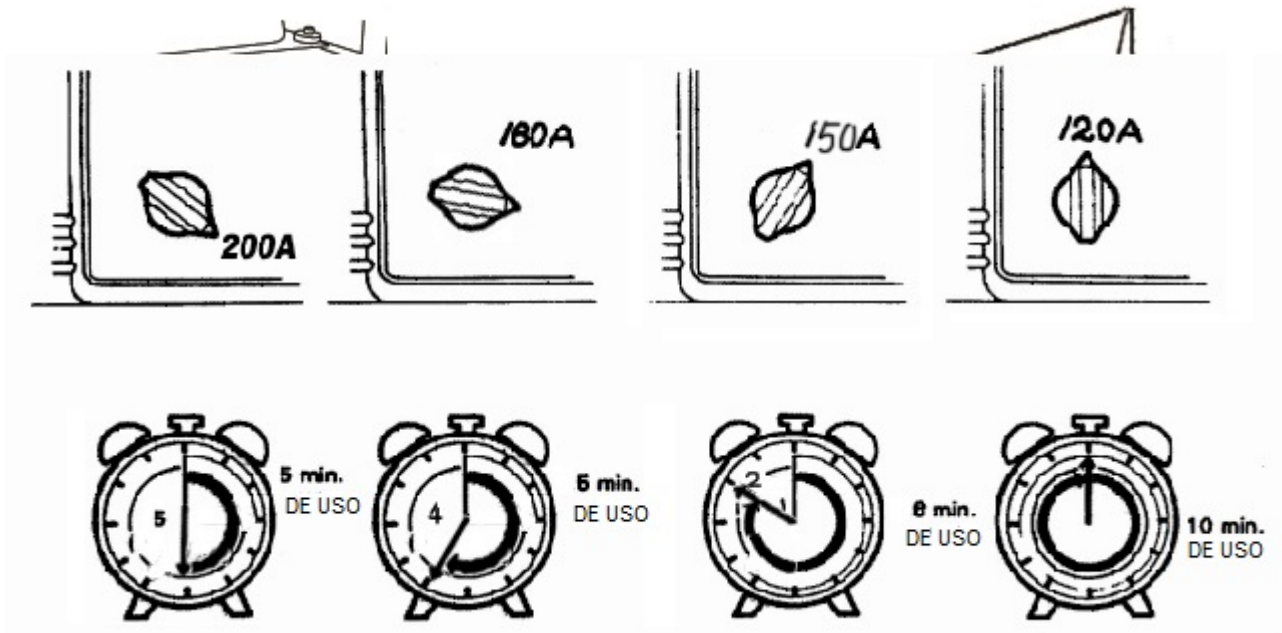
- **Siempre deje un margen de seguridad considerable cuando seleccione el cable de soldado.**
- **La vida de servicio de la soldadora se acortará si las especificaciones del cable no cumplen con los requerimientos.**

TABLA 2

Calibre de cable	Cable SQ (mm ²)	Longitud(m)		
		0~15	15~30	30~40
		Capacidad de corriente en amperes (A)		
1	35	250	200	150
2	25	200	150	100

7.3 Ciclo de trabajo de la soldadora (durabilidad)

(Fig.35)

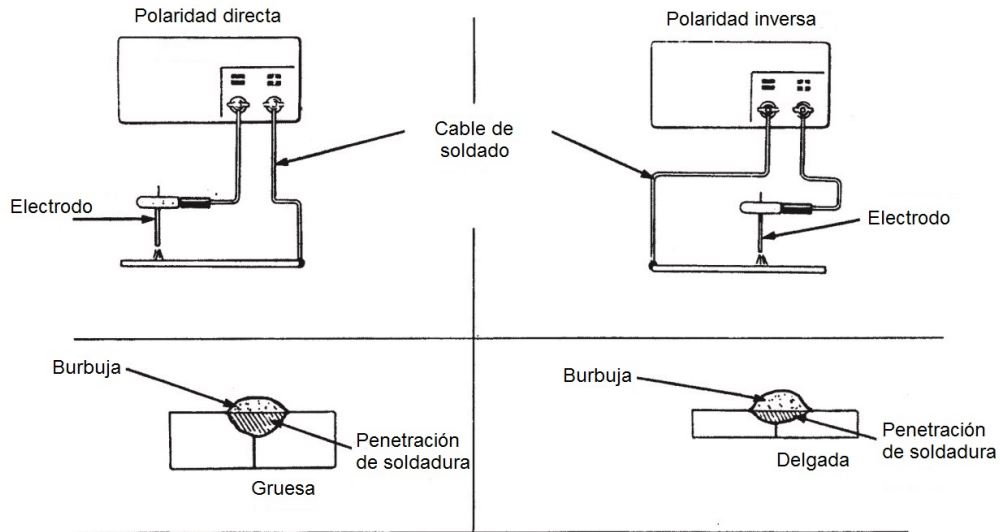


\El ciclo de trabajo es el porcentaje de tiempo que la soldadora puede ser utilizada dentro de un periodo de 10 minutos.

(Tiempo de descanso)

7.4 Selección de la polaridad

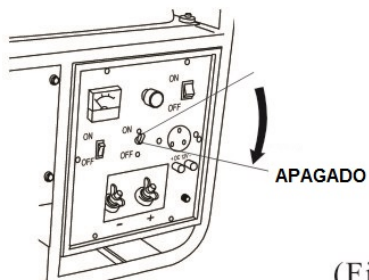
(Fig.36)



8 APAGADO DEL MOTOR

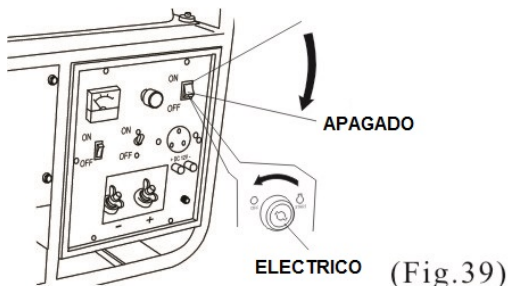
8.1 En modo de generador

8.1.1 Ponga en APAGADO en circuito del interruptor de emergencia.



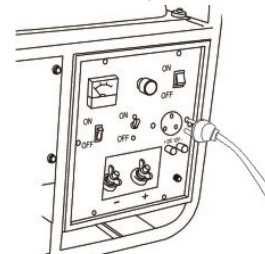
(Fig.37)

8.1.3 Gire el interruptor del motor a la posición APAGADO.



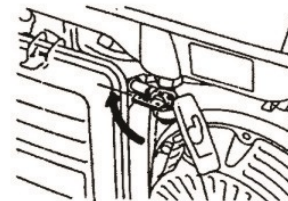
(Fig.39)

8.1.2 Desconecte la carga del receptáculo de AC.



(Fig.38)

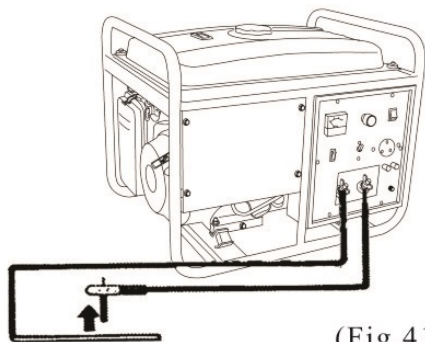
8.1.4 Ponga la palanca de combustible en la posición APAGADO.



(Fig.40)

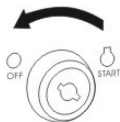
8.2 En posición de soldado

8.21 Detenga el soldado.



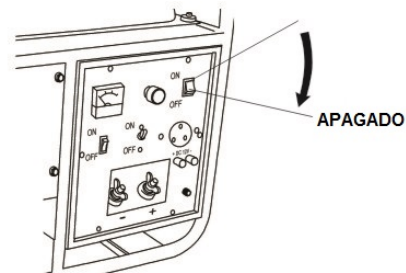
(Fig.41)

8.23 Para arrancar el motor, ponga la llave en la posición APAGADO.



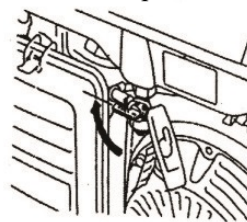
(Fig . 43)

8.22 Gire el interruptor del motor a la posición APAGADO.



(Fig . 42)

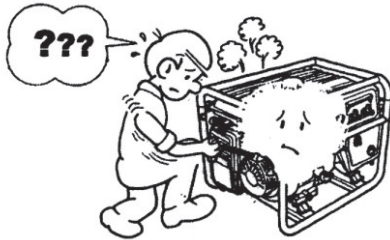
8.24 Ponga la palanca de combustible en la posición APAGADO.



(Fig . 44)

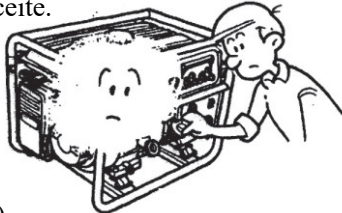
9 RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

9.1 Cuando el motor no arranque, haga lo siguiente:



(Fig.45)

9.12 Retire la tapa del tanque de aceite, revise el nivel de aceite.



(Fig.47)

9.11 Abra la tapa del tanque de combustible para comprobar si hay combustible en el tanque.



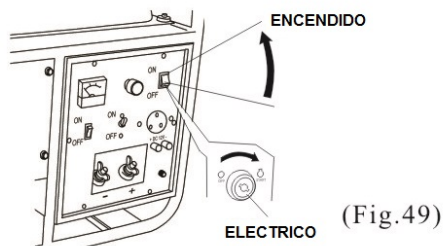
(Fig.46)

9.13 Retire la bujía.

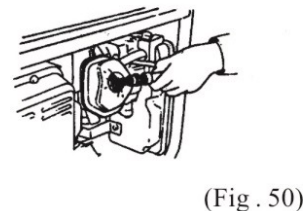


(Fig.48)

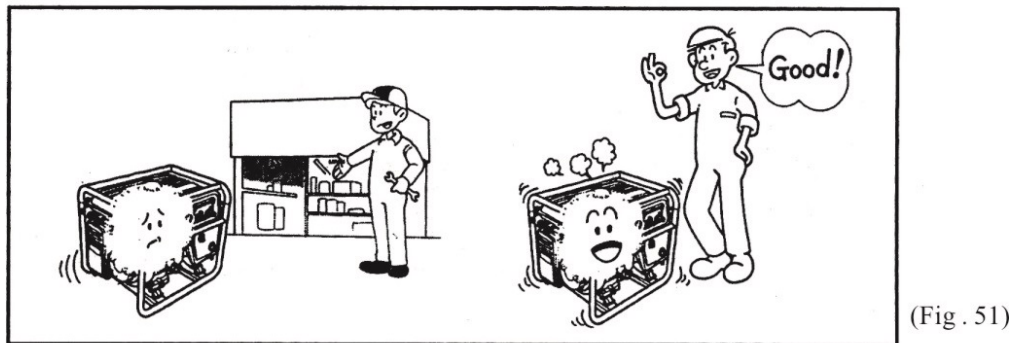
9.14 Gire el interruptor del motor a la posición ENCENDIDO.



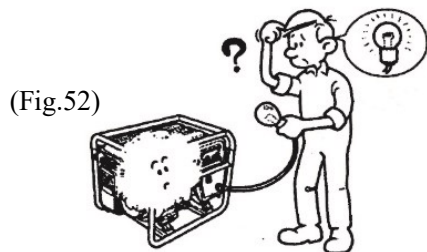
9.15 Compruebe si hay chispa en la bujía.



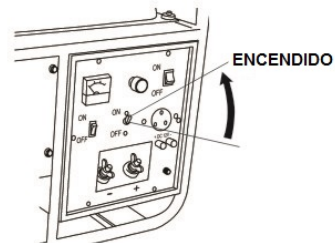
9.16 Si el motor continua sin trabajar, lleve la unidad a su distribuidor.



9.2 No hay electricidad en los receptáculos de AC.

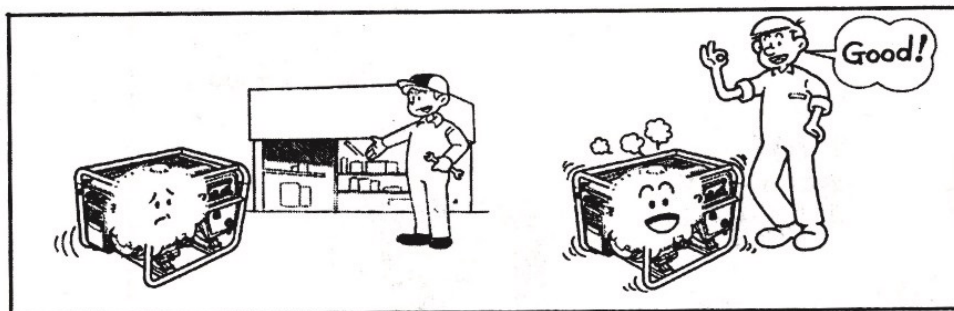


9.2 .1 Revise que el circuito del interruptor de emergencia esté en la posición ENCENDIDO.



9.2.2 Si las revisiones fallan, lleve la unidad a su distribuidor.

(Fig. 53)



(Fig.54)

10 MANTENIMIENTO

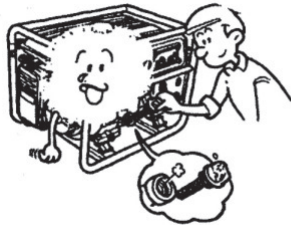
10.1 Realice el servicio recomendado para la unidad de acuerdo a la tabla de mantenimiento siguiente:

PERIODO PIEZA	Cada uso	Al primer mes	Cada 3 meses	Cada 6 meses	Una vez al año	Pág. De Ref.
Revisión del aceite de motor	Revisar					
Reabastecer el aceite del motor		Reemplazar		Reemplazar		
Revisar el filtro de aire	Revisar					
Lavar el filtro de aire						
Recipiente del filtro de aceite				Revisar		
Nivel de electrolito de la batería	Revisar					
Bujía				Revisar		
Valve clearance					Revisar y reajustar	—
Lavar la tapa del					Limpiar	—

cilindro						
Lavar el tanque de combustible	Reemplazar cada 3 años					—

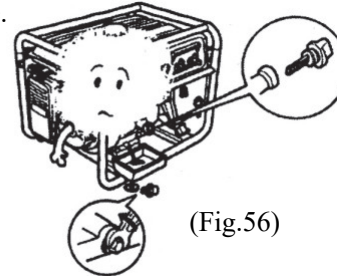
10.2 Aceite del motor

10.2.1 Retirar la tapa del tanque de aceite y revisar el nivel de aceite.



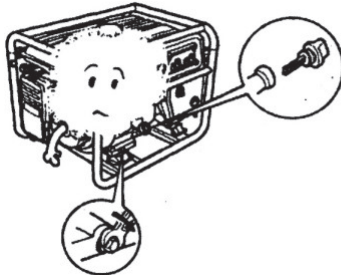
(Fig.55)

10.2.2 Retirar el tapón del drenaje y drenar el aceite.

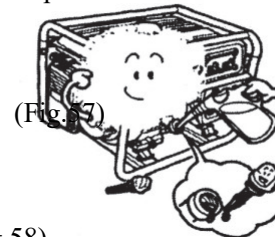


(Fig.56)

10.2.3 Colocar el tapón del drenaje y ajustarlo.



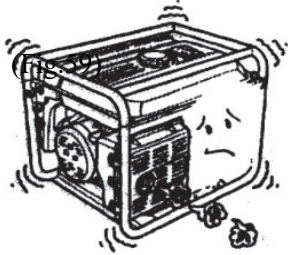
10.2.4 Agregar el aceite recomendado hasta el nivel superior.



(Fig.58)

10.3 Bujía

Si el motor funciona en malas condiciones, realice lo siguiente:



(Fig.59)

10.3.2 Revise si la bujía está llena de carbón.



(Fig.61)

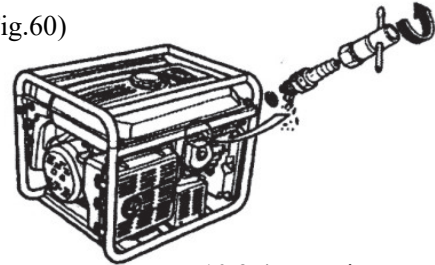
10.3.3 Limpie el carbón incrustado alrededor de la bujía.



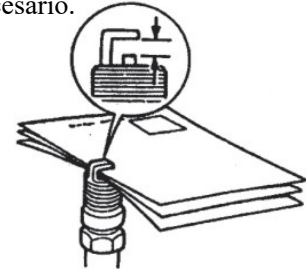
(Fig.62)

10.3.1 Retire la bujía mediante una llave especial.

(Fig.60)



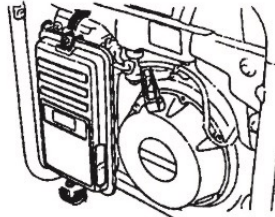
10.3.4 Revise que la distancia entre los electrodos sea de 0.7~0.8mm, y ajústela si es necesario.



(Fig.63)

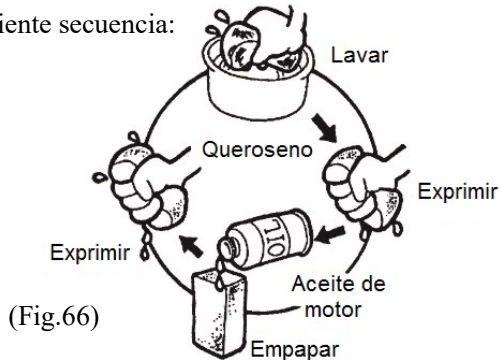
10.4 Filtro de aire

10.4.1 Desabroche los clips de la tapa del filtro de aire, remuévala.



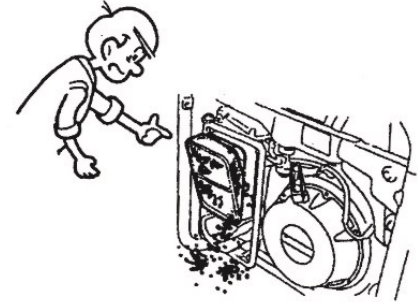
(Fig.64)

10.4.3 Si el interior está sucio, límpielo en la siguiente secuencia:



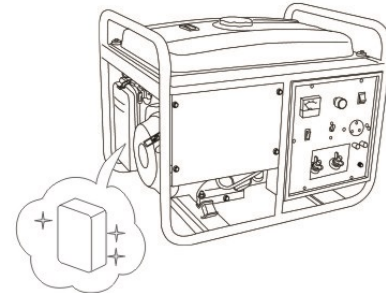
(Fig.66)

10.4.2 Saque el elemento del filtro de aire de la carcasa.



(Fig.65)

10.4.4 Ponga el elemento del filtro en l posición original.



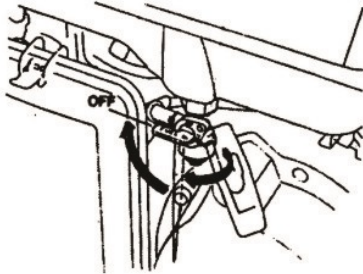
(Fig.67)

10.5 Recipiente para sedimentos del combustible

NOTA

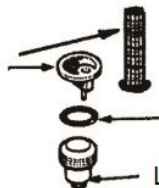
El supresor de chispa debe ser revisado cada 100 horas para mantener su eficiencia.

10.5.1 Gire la palanca de combustible a la posición APAGADO.



(Fig.68)

10.5.2 Remueva el recipiente de sedimentos, O-ring, y filtro, después límpielos en solvente no inflamable o con un punto alto de ignición.



(Fig.69)

Límpie el supresor de chispa

10.6.3 Instale el supresor de chispa en orden inverso al desmontaje.

11 TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

 Cuando transporte la soldadora, gire la palanca de combustible a la posición APAGADO.

ADVERTENCIA

·Entrar en contacto con el motor caliente o con el Sistema de escape puede causar serias quemaduras o incendios. Deje al motor enfriarse antes de transportar o guardar la soldadora.

·Mantenga nivelada la soldadora para prevenir derrame de combustible. Los vapores o el combustible derramado pueden provocar incendios.

Antes de guardar la unidad por un periodo largo de tiempo:

1. Asegúrese de que el área de almacenamiento esté libre de exceso de humedad y polvo.
2. Brinde servicio de acuerdo a la siguiente tabla:

TIEMPO DE ALMACENADO	PROCEDIMIENTO DE SERVICIO RECOMENDADO PARA PREVENIR DIFICULTADES EN EL ARRANQUE
Dentro de un mes	No se requiere preparación
1~2 meses	Drene el combustible del tanque de combustible, y después reabastezca
2 meses~1 año	Drene el combustible del tanque de combustible, y después reabastezca; Descargue el combustible del carburador⊕ Descargue el combustible del recipiente del sedimentos de combustible⊕
Mas de 1 año	Drene el combustible del tanque de combustible, y después reabastezca; Descargue el combustible del carburador ⊕ Descargue el combustible del recipiente del sedimentos de combustible ⊕ Retire la bujía, vierta una cucharada de aceite de motor en el cilindro, gire el motor lentamente tirando de la cuerda de arranque para dispersar uniformemente el aceite dentro del cilindro. Reinstale la bujía. Cambie el aceite de motor; Después de sacar del almacén, drene el combustible de almacenado en un recipiente adecuado, y llene con combustible nuevo antes de arrancar.

⦿Drene el carburador aflojando los tornillos del drenaje. Drene el combustible en un contenedor.
Reinstale el tapón de drenaje.
⦿Cuando haya puesto la palanca de combustible en apagado, retire el recipiente de sedimentos, vacíe el combustible, después reinstale el recipiente y asegúrelo.

⚠ ADVERTENCIA

La gasolina es extremadamente inflamable y es explosiva bajo ciertas circunstancias. No fume ni permita flamas o chispas en el área durante este procedimiento.

12 ENSAMBLE DE LAS PIEZAS OPCIONALES

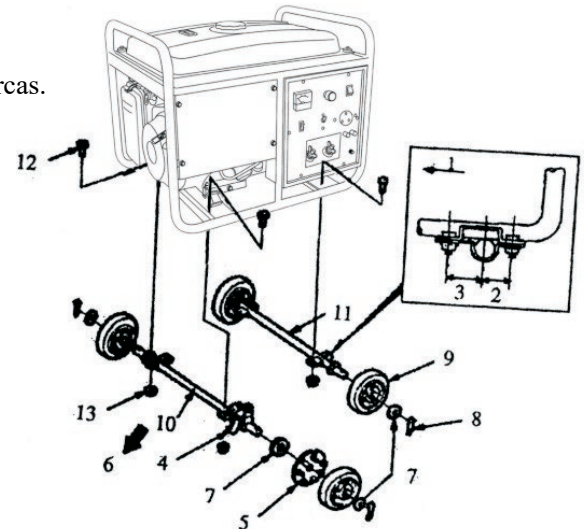
12.1 4-KIT DE RUEDAS

Ensamble el kit 4-ruedas, de la manera siguiente:

12.1.1 Monte las 4 ruedas sobre los ejes, después asegúrelos con arandelas y pernos.

12.1.2 Monte los ejes de ensamble en el marco con tornillos y tuercas.

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Interior | 9. Rueda |
| 2. Extremo corto | 10. Eje derecho
(cerca del generador) |
| 3. Extremo largo | 11. Eje izquierdo
(cerca del generador) |
| 4. Pestillo | 12. Tuerca |
| 5. Disco de parada | 13. Tornillo |
| 6. Ubicación de motor | |
| 7. Retenedor | |



8.Perno

12.2 KIT DE LA CAJA DE LA BATERÍA

Para instalar el kit de la caja de la batería, proceda de la siguiente manera:

12.2.1 Instale el protector de la batería en el marco, coloque la caja de la batería al protector y asegúrelo con tornillos, arandelas y tuercas.

12.2.2 Dirija el cable de arranque por debajo del tanque y conéctelo al arranque del motor.

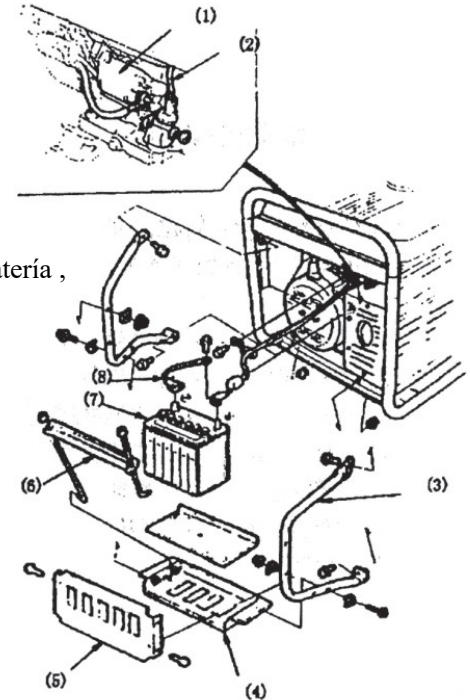
12.2.3 Conecte el cable de tierra a la carcasa trasera del generador.

12.2.4 Conecte primero el cable de arranque a la terminal positiva de la batería , y después a la negativa.

Desconecte en el orden inverso.

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Motor de arranque | 6.Soporte de la batería |
| 2. Cable de arranque | 7.Batería(con un rango de 12V-35A) |
| 3. Protector de la batería | 8.Cable a tierra |
| 4. Caja de la batería | |
| 5. Placa del protector de la batería | |

(Fig.70)

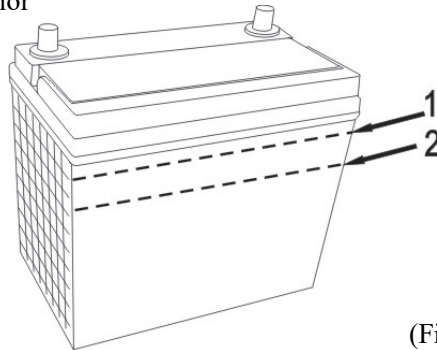


(Fig.71)

12.3 BATTERY

Revise y asegúrese de que el nivel de electrolito de cada celda de la batería está en un nivel entre las marcas superior e inferior.

- 1) Marca de nivel superior
- 2) Marca de nivel inferior

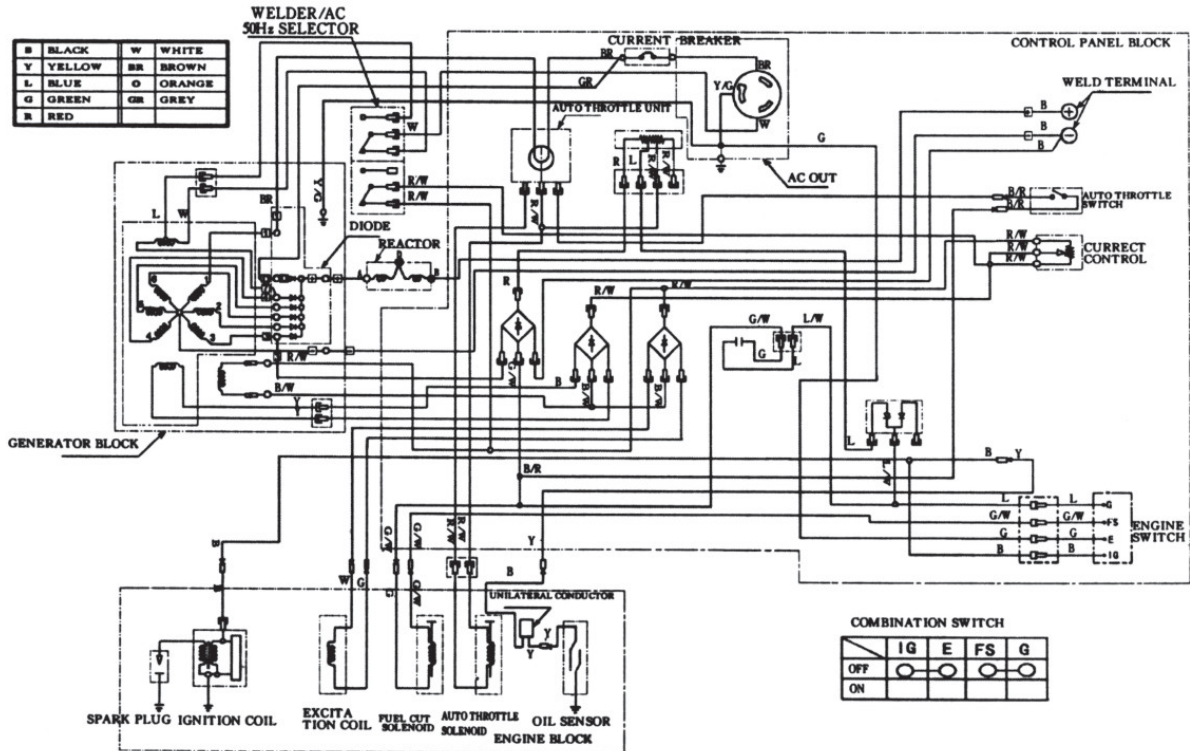


(Fig.72)

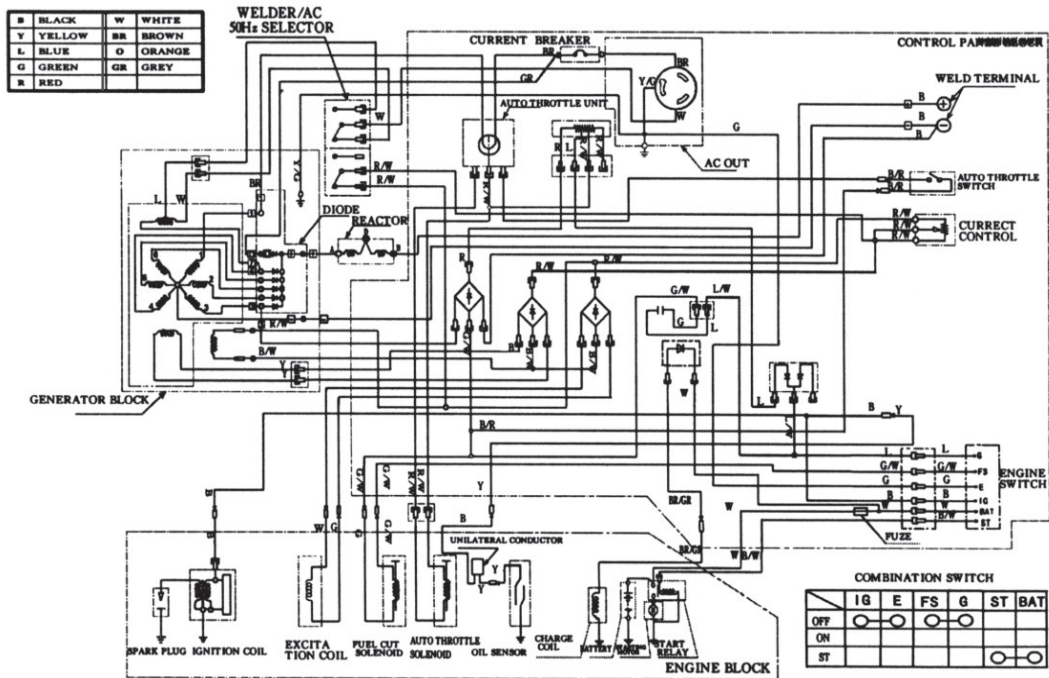
13 ESPECIFICACIONES

MOTOR	MODELO	200A		
	Modelo del motor	190F		
	Tipo de motor	Refrigeración de aire de 4-tiempos, OHV, inclinación de 25°del mono cilindro		
	Abertura ciclo mm	90×66		
	Desplazamiento ml	420		
	Radio de compresión	8.5:1		
	Potencia máxima kW/rpm	8.5/3600		
	Rango de potencia kW/rpm	8.2/3600		
	Torsión máxima N.m/rpm	26/3000		
	Sistema de ignición	Magneto transistorizado		
	Sistema de arranque	Reversa/Electrico		
	Filtro de aire	Elemento de espuma		
	Capacidad del aceite L	1.1		
Consumo más bajo de aceite g/ (kW.h)	≤370			
GENERADOR	Corriente de soldado(Ajustable continuamente) A	50-200		
	Durabilidad del soldado %	50%(200A), 60%(180A), 80%(120A), 100%(120A y ≤120A)		
	Diámetro de la barra de soldado mm	1.5-6.0		
	Potencia de la electricidad auxiliar kW	3.0-5.0		
	Rango de voltaje de la energía auxiliar V	120(AC), 230(AC), 120/240(AC)		
	Rango de frecuencia Hz	50(para la energía auxiliar) y 60(para la soldadora)		
	Fase	Single(para la energía auxiliar) y tres fases (for welding)		
	Factor de potencia COSφ	1(energía auxiliar)		
	DC(12V, 8.3A)	Opcional		
	Material de devanado	Cobre		
	Nivel de aislamiento	F		
	Rango de presión sonora (potencia nominal de 7metros)	76	77	78
	Capacidad del tanque de combustible L	25		
	Tiempo de trabajo continuo en potencia nominal/tanque lleno hrs	7.5	7	6.5
	Dimensión L×W×H mm	695×560×565		
N.W/G.W kg	78/80	80/82	82/84	

14 DIAGRAMA DE CABLEADO MANUAL



ELECTRICO



B	BLACK	W	WHITE
Y	YELLOW	BR	BROWN
L	BLUE	O	ORANGE
G	GREEN	GR	GREY
R	RED		

	IG	E	FS	G	ST	BAT
OFF	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			
ON						
ST					<input type="radio"/>	

IMPORTADO POR: INTERNATIONAL TOOL COMPANY SA DE CV.
AV DE LAS JACARANDAS #62, COL. SANTA CRUZ DE LAS
FLORES, TLAJOMULCO DE ZUÑIGA, JALISCO, MEXICO
C.P. 45460 - RFC: ITO071114SV0
www.itcompany.com.mx

POLIZA DE GARANTIA

2 AÑOS DE GARANTIA CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA

Esta garantía no cubre el
desgaste natural
ocasionado por el uso
y/o por falta de
mantenimiento así
como el uso incorrecto
del producto.