AX TECH ULTRA

Modelo
# AXT-SUPERMIG350LCD

*MIG GAS / NO GAS, ELECTRODO y TIG LIFT*

350 AMPERES

HEAVY DUTY

CONTRA DEFECTOS 2 AÑOS GARANTIA DE FABRICACIÓN

ColorDisplay

NOVA LCD SERIES

ENTRADA » MF MULTI-FASE 60HZ

SALIDA » CC CORRIENTE CONTINUA VC VOLTAJE CONSTANTE CD CORRIENTE DIRECTA

## DATOS GENERALES

### Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)

MIG MMA TIG

### Características

- Para rollos de 5 y 15 kg.
- FLUX (FCAW-SS) / FLUX (FCAW-GS)
- Arranque suave (parámetro ajustable).
- Carátulas de plástico ignífugo de alta resistencia.
- Conexión a Spoolgun

-Se recomienda el modelo:
AXT-SP252EC *(se vende por separado)*

MCU IGBT TECH SPOOL GUN SISTEMA DE SINERGIA 1/2"

## INCLUYE

- Porta electrodo.
- Pinza tierra c/cable.
- Antorcha MIG 3 mts.
- 6 Rodillos para metal.
- Base porta-cilindro con 4 llantas.

### Datos técnicos

| | |
|---|---|
| Voltaje de alimentación: | **220/440; 220/440 -3F** |
| Frecuencia: | **60Hz** |
| Capacidad de electrodo: | **3/32”(2.38)mm - 3/16”(4.5mm)** |
| Voltaje en vacío: | **89V** |
| Consumo: | **14,080W/220V;<br>8,800W/440V<br>12,160W/220V -3F<br>14,478W/440V -3F** |
| Diámetro de alambre: | **0.030”(8mm)-0.045” (1.2 mm)** |
| Tipo de motor: | **4 rodillos** |
| Sistema de control: | **Pantalla LCD** |
| Medida L*W*H: | **91*51*82 cm** |
| Peso: | **51.6 kg** |

### Aplicaciones

- Industria Metalmecánica.
- Talleres de fabricación y mantenimiento.
- Construcción de estructuras metálicas.
- Reparación de maquinaria pesada.
- Proyectos de soldadura de alto calibre.

# AXT-SUPERMIG350LCD

## ESPECIFICACIONES

### Ciclos de trabajo

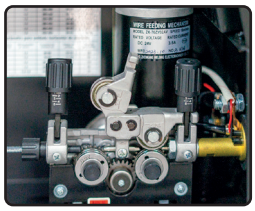
| MIG | 220V | | 440V | | 220V-3F | | 440V-3F | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ciclo de trabajo | 60% | 100% | 60% | 100% | 60% | 100% | 60% | 100% |
| Potencia de salida | 250A | 194A | 250A | 194A | 350A | 271A | 350A | 271A |

| MMA | 220V | | 440V | | 220V-3F | | 440V-3F | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ciclo de trabajo | 100% | | 60% | 100% | 100% | | 60% | 100% |
| Potencia de salida | 250A | | 250A | 194A | 300A | | 300A | 232A |

| TIG LIFT | 220V | | 440V | | 220V-3F | | 440V-3F | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ciclo de trabajo | 60% | 100% | 60% | 100% | 60% | 100% | 60% | 100% |
| Potencia de salida | 250A | 194A | 250A | 194A | 350A | 271A | 350A | 271A |

**Rodillos:**

- 2 lisos
- 2 en "V" de 0.9 a 1.0mm
- 2 en "V" de 1.0 a 1.2mm



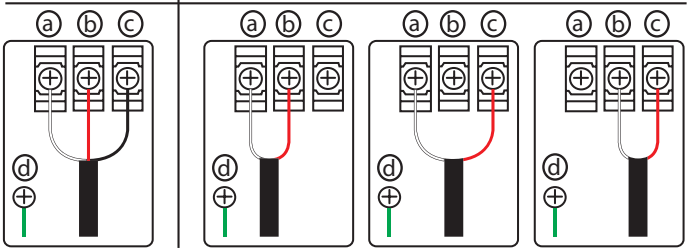
### Formas de conexión del equipo

ⓐ ⓑ ⓒ Son líneas vivas; pueden estar conectadas en cualquier secuencia.

ⓓ Es línea tierra; debe estar conectado a la tierra.

Para conexión de 3 fases.

Para la conexión 220v 1F, si se puede conectar cable negro, no importa la secuencia.

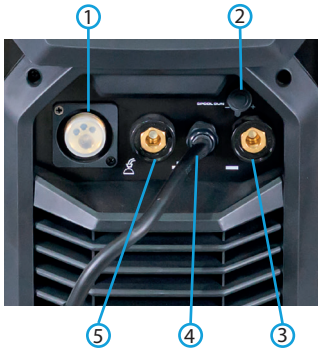



### Características de pantalla

| Pantalla | Parte inferior |
|---|---|
| 1. Botón de prueba de avance del microalambre. | 1. Euroconector p/antorcha MIG. |
| 2. Gas check. | 2. Conexión para spoolgun. |
| 3. Perilla de ajuste y botón de confirmación. | 3. Borne 1/2" negativo. |
| 4. Botón de cambio de función. | 4. Cable de selección de polo. |
| 5. Botón de selección de modo. | 5. Borne 1/2" positivo. |
| 6. Perilla de ajuste y botón de confirmación. | |

**Pantalla**

**Parte inferior**




## ACCESORIOS

AXT-T23-62-1
Tobera roscada 1pza.

AXT-PC14-30 0.8mm
AXT-PC14-35 0.9mm
AXT-PC14-45 1.2mm
Punta de contacto 4pzas.

AXT-DF52FN-2
Difusor de gas.

AXT-MC65J-65
Cuello de ganso.

AXT-TW300EC
Antorcha MIG/MAG300A, 4.6 mts.

**Accesorios se venden por separado.*