

# CORTADORAS DE PLASMA (PAC)



## Modelo AXT-P1260LCD

### CORTE DE PLASMA CON INTERFAZ PARA CNC



PANTALLA  
LED



NOVA  
LCD SERIES

\*Diseño de antorcha puede variar

#### INCLUYE

- Pinza tierra c/cable
- Antorcha tipo TRAFIMET AXT-PT60-2

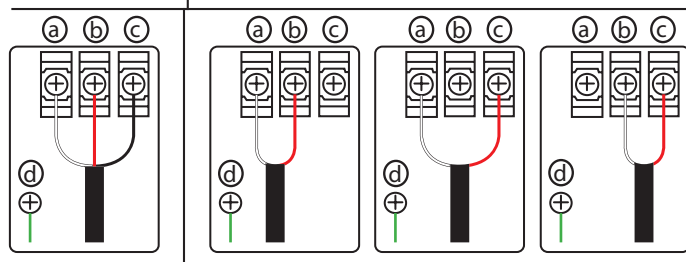
#### Formas de conexión del equipo

Ⓐ Ⓑ Ⓒ Son líneas vivas; pueden estar conectadas en cualquier secuencia.

Ⓓ Es línea tierra; debe estar conectado a la tierra.

Para conexión de 3 fases.

Para conexión de 1 fase, no conecte el cable negro y solo conecte cualquiera de las 2 líneas vivas como se muestra a continuación.



ENTRADA » MF MULTI-FASE 60HZ SALIDA » CD CORRIENTE DIRECTA

#### DATOS GENERALES

##### Procesos

- CORTADORAS DE PLASMA (PAC)



##### Características

- Equipo para trabajar procesos de corte (PAC) en aceros al carbón, aceros inoxidables y metales no ferrosos con las siguientes funciones:

- Arco piloto (Encendido rápido)
- Conexión a CNC
- Reductor de voltaje para CNC
- Función de pre-gas
- Función de Grid (Corte en reja)
- Botón de test de electro válvula



##### Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220V/220V-3F/440V-3F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje PLASMA:	20-50A/220V; 20-60A/220V-3F 20-60A/440V-3F
Voltaje en vacío:	365V
Consumo:	9,240W/220V 11,200W/220V-3F 11,200W/440V-3F
Peso:	15.6 kg
Medidas (L*W*H):	460*224*327 mm
Sistema de control:	Pantalla LCD
Aire requerido:	170L/min, 60-90 psi

PLASMA	220V			220V-3F/440V-3F		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	50A	35A	27A	60A	42A	33A

CAPACIDAD DE CORTE	
Corte productivo	5/8" (16 mm)
Corte limpio	1" (25mm)
Corte máximo	1 9/16" (40mm)

CORTE MÁXIMO DE SEPARACIÓN	
Acero al carbón	1- 1/8" (35 mm)
Acero inoxidable	1" (25mm)
Aluminio	3/4" (19mm)
Cobre	9/16" (14mm)