AX TECH®

Modelo AXT-EM204BV

MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT

200 AMPERES PROFESIONAL

PANTALLA LED

CONTRA DEFECTOS 2 AÑOS GARANTIA DE FABRICACIÓN

ENTRADA » BV BI-VOLTAJE 60HZ SALIDA » CC CORRIENTE CONTINUA VC VOLTAJE CONSTANTE CD CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)

MIG TIG LIFT MMA

Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg.
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
  - Sistema de sinergia
  - Corriente directa para trabajos en aceros
- Conexión para Spoolgun
  - Se recomienda el modelo: AXT-SP252EC (se vende por separado)

MCU IGBT TECH 1/2" SISTEMA DE SINERGIA NOM

Datos técnicos

Voltaje de alimentación	**110/220V**
Frecuencia	**60Hz**
Rango de amperaje MIG:	**50-140A/110V y 50-200A/220V**
Rango de amperaje MMA:	**10-110A/110V y 10-160A/220V**
Rango de amperaje TIG:	**10-140A/110V y 10-200A/220V**
Voltaje en vacío:	**50V**
Consumo:	**4,400W-110V y 9,460W-220V**
Tipo de motor:	**2 rodillos**
Diámetro de alambre:	**0.030" (0.8mm) - 0.040" (1.0mm)**
Capacidad de electrodo:	**3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)**
Electrodos recomendados:	**6013, 7018 (3/32")**
Peso c/caja:	**12.9 kg**
Medidas c/caja L*W*H:	**55*30*35 cm**
Sistema de control:	**Pantalla LED**

INCLUYE

- Antorcha MIG 3 metros
- Pinza porta electrodo c/cable
- Pinza tierra c/cable
- Punta de contacto 1pza 0.030" (0.8mm)
- Punta de contacto 1pza 0.040"(1.0mm)

1. Selección de función MIG/MMA/TIG LIFT
2. Selección 2T/4T/VRD
3. Selección de tipo de gas CO2/Mix Gas/Flux
4. Selección de diámetro de alambre 0.6,0.8,0.9,1.0 y ajuste de parámetros manual
5. Prueba de válvula de gas
6. Prueba de avance de alambre
7. Selección de Inductancia/Hot Start y Arc force
8. Perilla para ajuste de voltaje, corriente de soldado, velocidad inductancia, hot start y arc force

Aplicaciones

- Trabajos profesionales en metalmecánica
- Mantenimientos y talleres en general
- Talleres automotrices

MMA	110V			220V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	110A	78A	60A	160A	92A	72A

MIG y TIG LIFT	110V			220V		
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	140A	99A	77A	200A	115A	89A