

SOLDADORAS INVERTER MIG (GMAW)



Modelo AXT-EM120LED

MIG NO GAS, ELECTRODO y TIG LIFT



INCLUYE

- Antorcha MIG 1.5 metros
- Pinza porta electrodo c/cable,
- Pinza tierra c/cable
- 1 pza. Punta de contacto 0.9mm (0.035")
- 2 rodillos: 1 fijo, 1 dentado 0.8/0.9mm



- 1 Botón Seleccionador del diámetro del cable
- 2 Botón para seleccionar la función VRD
- 3 Perilla de ajuste el voltaje fino / corriente de soldadura y el voltaje / velocidad de alimentación del alambre
- 4 Botón para seleccionar el modo de soldadura Synergy/MANU/MMA/TIG LIFT
- 5 Indicador de alimentación de alambre de bloque

ENTRADA » **BV** BI-VOLTIAJE **60HZ** SALIDA » **VC** VOLTAJE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- FLUX (FCAW-SS)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



Características

- Capacidad rollo 1kg
- Sistema de sinergia
- FLUX (FCAW-SS)



Datos técnicos



Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MIG:	30-100A/110V y 30-120A/220V
Rango de amperaje MMA:	15-100A/110V y 15-120A/220V
Rango de amperaje TIG:	15-100A/110V y 15-120A/220V
Diámetro de alambre:	0.030" (0.8mm) / 0.035" (0.9mm)
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)
Electrodos recomendados:	6013
Voltaje en vacío:	56V
Consumo:	3,740W-110V y 6,050W-220V
Tipo de motor:	2 rodillos
Peso neto:	3.75 kg
Medida L*W*H:	27.5*14.5*17.5 cm
Medida c/caja L*W*H:	37*27.5*23.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

Para proceso TIG se recomienda Modelo:

AXT-WP26 (Se vende por separado)

MIG y TIG LIFT	110V			220V		
	Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	15%	60%
Potencia de salida	100A	58A	120A	120A	120A	46.5A

MMA	110V			220V		
	Ciclo de trabajo	20%	60%	100%	100%	60%
Potencia de salida	100A	45A	120A	46.5A	120A	46.5A